

## SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

**w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego o wartości nie przekraczającej 209 000 euro, prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę pn.:**

**„Dostawa wyposażenia do pracowni szkolnych  
w ramach kierunku technik mechanik - operator obrabiarek skrawających”**

Postępowanie oznaczone **1/RPWM.02.04.01-28-0121/16** prowadzone jest na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.), zwanej w tekście „ustawą Pzp”.

Integralną część niniejszej SIWZ stanowią następujące załączniki:

- 1) Załącznik nr 1 - Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
- 2) Załącznik nr 2 - Formularz oferty wraz formularzem cenowym
- 3) Załącznik nr 3a - Oświadczenie wykonawcy składane na podstawie art. 25a ust.1 ustawy Pzp dotyczące spełniania warunków udziału w postępowaniu
- 4) Załącznik nr 3b - Oświadczenie Wykonawcy składane na podstawie art. 25a ust.1 ustawy Pzp dotyczące przesłanek wykluczenia z postępowania
- 5) Załącznik nr 3c - Oświadczenie Wykonawcy składane na podstawie art. 24 ust. 11 ustawy Pzp
- 6) Załącznik nr 4 - Wzór wykazu dostaw
- 7) Załącznik nr 5 - Wzór zobowiązania podmiotu trzeciego do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na potrzeby wykonania zamówienia
- 8) Załącznik nr 6 - Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy w sprawie zamówienia publicznego, ogólne warunki umowy (projekt umowy)

*Zatwierdzam*

*/-/ Jacek Markiewicz*

Zamawiający oczekuje, że Wykonawcy zapoznają się z treścią niniejszej SIWZ. Wykonawca ponosi ryzyko niedostarczenia wszystkich wymaganych informacji i dokumentów oraz przedłożenia oferty nie odpowiadającej wymaganiom określonym przez Zamawiającego



### ROZDZIAŁ I. Nazwa i adres Zamawiającego.

Zespół Szkół Zawodowych im. ks. Edmunda Domańskiego w Iłowie-Osadzie  
ul. Leśna 10A, 13-240 Iłowo-Osada  
telefon/fax: 23 654 10 11/ 23 654 10 11, e-mail: projekt@zszilowo.edu.pl  
Godziny pracy  
- poniedziałek – piątek 7:30 – 15:00

### ROZDZIAŁ II. Tryb udzielenia zamówienia.

1. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej nie przekraczającej kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.), tj. 209 000 euro, zwanej dalej ustawą Pzp.
2. W zakresie nieuregulowanym niniejszą Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, zwaną dalej SIWZ, zastosowanie mają przepisy ustawy Pzp.

### ROZDZIAŁ III. Opis przedmiotu zamówienia.

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z instalacją wyposażenia w postaci nowych urządzeń, maszyn i sprzętu wraz oprogramowaniem do pracowni szkolnych w ramach kierunku technik mechanik - operator obrabiarek skrawających, zgodnie z wymaganiami zawartymi w załączniku nr 1 do SIWZ oraz wykazem zawartym w formularzu oferty, stanowiącym załącznik nr 2 do SIWZ.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.
3. Nazwy i kody dotyczące przedmiotu zamówienia określone we wspólnym Słowniku Zamówień Publicznych (CPV): 39162000-5 Pomoce naukowe; 39162100-6 - pomoce dydaktyczne, 39162110-9 – sprzęt dydaktyczny; 30200000-1 Urządzenia komputerowe, 42632000-5 - **Obrabiarki sterowane komputerowo**.
4. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie ze złożoną ofertą, wymaganiami SIWZ, zawartą umową.
5. Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie przedmiotu zamówienia **327 979,95 zł** brutto (słownie: trzysta dwadzieścia siedem tysięcy dziewięćset siedemdziesiąt dziewięć złotych 95/100).

### ROZDZIAŁ IV. Termin wykonania zamówienia.

Wykonawca zobowiązany jest zrealizować zamówienie w terminie **21** dni od dnia zawarcia umowy.

### ROZDZIAŁ V. Warunki udziału w postępowaniu.

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:
  - 1) nie podlegają wykluczeniu,
  - 2) spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:
    - a) **kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów** - Zamawiający nie formułuje warunku.
    - b) **zdolności technicznej lub zawodowej**  
Zamawiający wymaga wykonania przez Wykonawcę w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, co najmniej **dwóch** dostaw odpowiadających swoim rodzajem przedmiotowi zamówienia, tj. dostawy wyposażenia o wartości co najmniej **100 000,00 zł** brutto każda (słownie: sto tysięcy złotych 00/100)
    - c) **sytuacji ekonomicznej lub finansowej** - Zamawiający nie formułuje warunku.
2. Wykonawca może w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu w stosownych sytuacjach polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków prawnych.
3. Zamawiający informuje, iż stosowna sytuacja, o której mowa w ust. 2 wystąpi wyłącznie w przypadku gdy:



- 1) Wykonawca, który polega na zdolnościach innych podmiotów udowodni Zamawiającemu, że realizując zamówienie będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów, w szczególności przedstawiając zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia. Wzór zobowiązania stanowi załącznik nr 5 do SIWZ,
  - 2) Zamawiający oceni, czy udostępniane Wykonawcy przez inne podmioty zdolności pozwalają na wykazanie przez Wykonawcę spełnienia warunków udziału w postępowaniu oraz zbada, czy nie zachodzą wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia,
  - 3) w odniesieniu do warunków dotyczących doświadczenia, Wykonawcy mogą polegać na zdolnościach innych podmiotów, jeżeli podmioty te zrealizują dostawy, do realizacji których te zdolności są wymagane.
4. Jeżeli zdolności podmiotu, o którym mowa w ust. 2, nie potwierdzą spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub znajdą wobec tych podmiotów podstawy wykluczenia, Zamawiający żąda, by Wykonawca w terminie określonym przez Zamawiającego:
- 1) zastąpił ten podmiot innym podmiotem lub podmiotami,
  - 2) zobowiązał się do osobistego wykonania odpowiedniej części zamówienia, jeżeli wykaze zdolności, o których mowa w ust. 2.

#### **ROZDZIAŁ Va Podstawy wykluczenia, o których mowa w art. 24 ust. 5 ustawy Pzp.**

Zamawiający przewiduje wykluczenie wykonawcy na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy Pzp.

#### **ROZDZIAŁ VI. Wykaz oświadczeń lub dokumentów, potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw do wykluczenia.**

1. Do oferty Wykonawca zobowiązany jest dołączyć aktualne na dzień składania ofert oświadczenia w zakresie wskazanym w załączniku nr 3a i 3b do SIWZ. Informacje zawarte w oświadczeniach będą stanowić wstępne potwierdzenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.  
*Wykonawca, który podlega wykluczeniu na podstawie art.24 ust.1 pkt 13 i 14 oraz 16-20 lub ust.5 pkt 1, może przedstawić dowody na to, że podjęte przez niego środki są wystarczające do wykazania jego rzetelności, w szczególności udowodnić naprawienie szkody wyrządzonej przestępstwem lub przestępstwem skarbowym, zadośćuczynienie pieniężne za doznaną krzywdę lub naprawienie szkody, wyczerpujące wyjaśnienie stanu faktycznego oraz współpracę z organami ścigania oraz podjęcie konkretnych środków technicznych, organizacyjnych i kadrowych, które są odpowiednie dla zapobiegania dalszym przestępstwom lub przestępstwom skarbowym lub nieprawidłowemu postępowaniu wykonawcy. Przepisu zdania pierwszego nie stosuje się, jeżeli wobec wykonawcy, będącego podmiotem zbiorowym, orzeczono prawomocnym wyrokiem sądu zakaz ubiegania się o udzielenie zamówienia oraz nie upłynął określony w tym wyroku okres obowiązywania tego zakazu. Wykonawca nie będzie podlegał wykluczeniu, jeżeli Zamawiający, uwzględniając wagę i szczególne okoliczności czynu wykonawcy, uzna za wystarczające dowody, o których mowa powyżej.  
W przypadkach, o których mowa w art. 24 ust.1 pkt 19 ustawy Pzp, przed wykluczeniem wykonawcy, zamawiający zapewni temu wykonawcy możliwość udowodnienia, że jego udział w przygotowaniu postępowania o udzielenie zamówienia nie zakłóci konkurencji.*
2. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, oświadczenia, o których mowa w ust. 1 oddzielnie składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie. Oświadczenia te mają potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu, brak podstaw wykluczenia w zakresie, w którym każdy z Wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia.
3. Wykonawca, który powołuje się na zasoby innych podmiotów, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia oraz spełnienia – w zakresie, w jakim powołuje się na ich zasoby - warunków udziału w postępowaniu, zamieszcza informacje o tych podmiotach w oświadczeniach, o których mowa w ust. 1.
4. Zamawiający żąda, by Wykonawca, jeżeli zamierza powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy, który nie jest podmiotem na którego zdolnościach Wykonawca polega na zasadach określonych w art. 22 ustawy Pzp, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw



wykluczenia z udziału w postępowaniu, zamieścić informacje o podwykonawcach w oświadczeniu stanowiącym załącznik 3b do SIWZ, o którym mowa w ust. 1.

5. W przypadku ustanowienia przez Wykonawcę pełnomocnika - do oferty należy załączyć oryginał udzielonego pełnomocnictwa lub notarialnie potwierdzoną jego kopię. Z treści pełnomocnictwa musi jednoznacznie wynikać zakres umocowania do czynności związanych z postępowaniem o udzielenie zamówienia, w szczególności podpisania oferty i jej złożenia.
6. Wykonawca w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia na stronie internetowej Zamawiającego informacji, o której mowa w art. 86 ust. 5 ustawy Pzp przekaże Zamawiającemu oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej na formularzu stanowiącym Załącznik nr 3c do SIWZ. W przypadku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, Wykonawca może złożyć wraz z oświadczeniem dokumenty bądź informacje potwierdzające, że powiązania z innym Wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu.
7. Zamawiający przed udzieleniem zamówienia wezwie Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona do złożenia, w wyznaczonym terminie, nie krótszym niż 5 dni, aktualnych na dzień złożenia następujących dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu:
  - 1) wykazu dostaw, wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie.  
Dowodami, o których mowa są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze Wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie Wykonawcy.  
W przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje lub inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonanie powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
8. Zamawiający przed udzieleniem zamówienia wezwie Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona do złożenia, w wyznaczonym terminie, nie krótszym niż 5 dni, aktualnych na dzień złożenia następujących dokumentów potwierdzających brak podstaw wykluczenia podmiotu na zasoby którego powołuje się Wykonawca:
  - 1) odpisu z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy.
9. Jeżeli Wykonawca nie złoży oświadczeń, o których mowa w ust. 1, oświadczeń lub dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy Pzp lub innych dokumentów niezbędnych do przeprowadzenia postępowania, oświadczenia lub dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez Zamawiającego wątpliwości, Zamawiający wezwie do ich złożenia, uzupełnienia, poprawienia lub do udzielenia wyjaśnień w terminie przez siebie wskazanym, chyba że mimo ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub udzielenia wyjaśnień oferta Wykonawcy podlegałaby odrzuceniu albo konieczne będzie unieważnienie postępowania.
10. Jeżeli Wykonawca nie złoży wymaganych pełnomocnictw albo złoży wadliwe pełnomocnictwa, Zamawiający wezwie Wykonawcę do ich złożenia w terminie przez siebie wskazanym, chyba że mimo ich złożenia oferta wykonawcy podlegać będzie odrzuceniu albo konieczne będzie unieważnienia postępowania.
11. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie niniejszego zamówienia albo do reprezentowania ich w zawarciu umowy w sprawie zamówienia publicznego. Pełnomocnictwo, podpisane przez osoby upoważnione do reprezentowania poszczególnych Wykonawców w formie oryginału lub kopii poświadczonej notarialnie, musi znajdować się w ofercie wspólnej Wykonawców. Pełnomocnictwo może być udzielone łącznie przez wszystkich



Wykonawców (jeden dokument) lub oddzielnie przez każdego z nich (tyle dokumentów ilu Wykonawców). W każdym jednak przypadku w treści dokumentu (pełnomocnictwa) zaleca się wymienić wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia i wskazać ich pełnomocnika. Wszelka korespondencja prowadzona będzie z pełnomocnikiem Konsorcjum, jeżeli załączone pełnomocnictwo nie będzie wskazywało inaczej.

12. Wspólnicy spółki cywilnej są traktowani jak Wykonawcy składający ofertę wspólną. Spółka cywilna ubiegająca się o zamówienie musi wyznaczyć pełnomocnika do jej reprezentowania. Ustawowe zasady reprezentacji spółki cywilnej zezwalające każdemu wspólnikowi na jej reprezentowanie w takich granicach, w jakich jest uprawniony do prowadzenia jej spraw, nie spełniają bowiem wymogu z art. 23 ustawy Pzp. Zakłada on, że członków konsorcjum ubiegających się wspólnie o zamówienie, reprezentować może nie każdy z jego uczestników, jak to ma miejsce w przypadku spółki cywilnej, lecz tylko jeden z nich. W przypadku spółki cywilnej art. 23 ust. 2 ustawy, nie będzie miał zastosowania, jeżeli oferta zostanie podpisana przez wszystkich wspólników. Obligatoryjny wymóg zawierania umowy spółki cywilnej nie istnieje, jeżeli Wykonawcami wspólnie ubiegającymi się o udzielenie zamówienia są małżonkowie, którzy prowadzą przedsiębiorstwo stanowiące ich współwłasność łączną. W takim przypadku Zamawiający nie może także żądać od małżonków zawarcia przez nich umowy regulującej ich współpracę.

## **ROZDZIAŁ VII. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami.**

1. Postępowanie dotyczące niniejszego zamówienia prowadzi się w języku polskim. W postępowaniu o udzielenie zamówienia wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawca mogą przekazywać pisemnie (**na adres: Zespół Szkół Zawodowych im. ks. Edmunda Domańskiego w Howie-Osadzie, ul. Leśna 10A, 13-240 Howo-Osada, telefon/fax: (23) 654 10 11/ (23) 654 10 11, e-mail: projekt@zszilowo.edu.pl**
2. Dla oferty, oświadczeń i dokumentów oraz umowy przewidziano wyłącznie formę pisemną.
3. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują wnioski, zawiadomienia, oraz informacje faksem lub pocztą elektroniczną, każda ze Stron na żądanie drugiej, zobowiązana jest do niezwłocznego potwierdzenia faktu ich otrzymania. W przypadku przekazywania dokumentów faksem lub drogą elektroniczną, dowód transmisji danych oznacza, że Wykonawca otrzymał korespondencję w momencie jej przekazania przez Zamawiającego, niezależnie od potwierdzenia faktu jej otrzymania. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za niesprawne działanie urządzeń Wykonawcy.
4. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ.
  - 1) Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert,
  - 2) Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął po upływie terminu składania wniosku, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania,
  - 3) Jeżeli Zamawiający przedłuży termin składania ofert, pozostaje on bez wpływu na bieg terminu składania przez Wykonawcę wniosków o wyjaśnienie treści SIWZ,
  - 4) Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaże Wykonawcom, którym przekazał SIWZ, bez ujawniania źródła zapytania oraz zamieści na stronie internetowej Zamawiającego,
  - 5) W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią niniejszej SIWZ, a treścią udzielonych odpowiedzi, jako obowiązującą należy przyjąć treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.
5. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść SIWZ. Dokonaną zmianę SIWZ Zamawiający udostępni na stronie internetowej. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności, jeżeli Wykonawca po pobraniu SIWZ ze strony internetowej, nie sprawdził czy zamieszczono informację o dokonanej zmianie oraz treść zapytań wraz z wyjaśnieniami.



## ROZDZIAŁ VIII. Wymagania dotyczące wadium.

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

## ROZDZIAŁ IX. Termin związania ofertą

1. Termin związania złożoną ofertą wynosi 30 dni.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą,  
z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.
4. Przedłużenie terminu związania ofertą jest dopuszczalne tylko z jednoczesnym przedłużeniem okresu ważności wadium albo, jeżeli nie jest to możliwe, z wniesieniem nowego wadium na przedłużony okres związania ofertą. Jeżeli przedłużenie terminu związania ofertą dokonywane jest po wyborze oferty najkorzystniejszej, obowiązek wniesienia nowego wadium lub jego przedłużenia dotyczy jedynie wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.

## ROZDZIAŁ X. Opis sposobu przygotowywania ofert.

1. Oferta musi zawierać:
  - 1) wypełniony i podpisany przez Wykonawcę Formularz oferty, wzór stanowi załączniki nr 2 do SIWZ,
  - 2) wypełnione i podpisane oświadczenia, których wzór stanowią Załączniki nr 3a i 3b do SIWZ,
  - 3) Zobowiązanie podmiotu trzeciego w oryginale (jeśli dotyczy), którego wzór stanowi Załącznik nr 5 do SIWZ,
  - 4) Pełnomocnictwo (jeśli dotyczy).
2. Na Formularzu oferty **należy dokonać stosownych skreśleń.**
3. Ofertę oraz wszystkie wymagane załączniki należy sporządzić w formie pisemnej w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski.
4. Zaleca się, aby oferta była trwale zszyta, a jej poszczególne strony ponumerowane.
5. Nie uwzględnienie przez Wykonawcę wymogów redakcyjnych, o których mowa w ust. 4, nie będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
6. Formularz oferty, oświadczenia oraz zobowiązania innych podmiotów, na których zdolnościach polega Wykonawca należy złożyć w oryginale.
7. Dokument, o którym mowa w Rozdziale VI ust. 7 pkt 1 oraz ust. 8 pkt 1-4 SIWZ mogą być złożone w oryginale lub kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem.
8. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach polega Wykonawca, wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.
9. Dokumenty złożone w formie kserokopii muszą być opatrzone na każdej zapisanej stronie klauzulą „za zgodność z oryginałem” i poświadczone za zgodność z oryginałem. Poświadczenie za zgodność z oryginałem winno być sporządzone w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np. wraz z imienną pieczętką osoby poświadczającej kopię dokumentu za zgodność z oryginałem). Jeżeli do reprezentowania Wykonawcy upoważnione są łącznie dwie lub więcej osób, kopie dokumentów muszą być poświadczone za zgodność z oryginałem przez te osoby.
10. Oferta powinna być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy i zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty.
11. W przypadku, gdy Wykonawcę reprezentuje pełnomocnik, do oferty musi być dołączone pełnomocnictwo w formie oryginału lub kopii potwierdzonej notarialnie, określające jego zakres podpisane przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.
12. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.



13. Treść złożonej oferty musi odpowiadać treści SIWZ.
14. We wszystkich przypadkach, gdzie jest mowa o pieczętkach, Zamawiający dopuszcza złożenie czytelnego podpisu zawierającego co najmniej oznaczenie firmy i siedziby.
15. Jeżeli przedstawiona przez Wykonawcę kserokopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości, co do jej prawdziwości, Zamawiający może zażądać przedstawienia oryginału lub notarialnie potwierdzonej kopii dokumentu.
16. **Strony oferty stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. 2003r., Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.), co do których Wykonawca zastrzega, że nie mogą być one udostępniane innym uczestnikom postępowania, należy złożyć jako odrębną część oferty, odpowiednio ją oznaczając lub włożyć do oddzielnej koperty. W sytuacji, gdy Wykonawca zastrzeże w ofercie informacje, które nie stanowią tajemnicy przedsiębiorstwa lub są jawne na podstawie przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych lub odrębnych przepisów, informacje te będą podlegały udostępnieniu na takich samych zasadach jak pozostałe niezastrzeżone dokumenty.
- Wykonawca zastrzegając tajemnicę przedsiębiorstwa zobowiązany jest dołączyć do oferty **pisemne uzasadnienie** odnośnie charakteru zastrzeżonych w niej informacji. Uzasadnienie powinno dowodzić, że zastrzeżona informacja w myśl przywołanego powyżej przepisu:
- ma charakter techniczny, technologiczny lub organizacyjny przedsiębiorstwa,
  - nie została ujawniona do wiadomości publicznej,
  - podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.
- Zaleca się, aby uzasadnienie o którym mowa powyżej było sformułowane w sposób umożliwiający jego udostępnienie pozostałym uczestnikom postępowania, w przypadku uznania przez Zamawiającego zasadności tego zastrzeżenia.
17. Zamawiający informuje, że w przypadku kiedy Wykonawca otrzyma od niego wezwanie w trybie art. 90 ustawy Pzp, a złożone przez niego wyjaśnienia i/lub dowody stanowiąc będą tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawcy będzie przysługiwało prawo zastrzeżenia ich jako tajemnicy przedsiębiorstwa. Przedmiotowe zastrzeżenie Zamawiający uzna za skuteczne wyłącznie w sytuacji, gdy Wykonawca oprócz samego zastrzeżenia jednocześnie wykaże, że dane informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.
18. Ofertę poprawia się wyłącznie w sposób pozwalający odczytać tekst lub liczbę pierwotną i wpisanie tekstu lub liczby właściwej (przez skreślenie dotychczasowej treści i wpisanie nowej, z zachowaniem czytelności błędnego zapisu). Wszelkie miejsca w ofercie, w których Wykonawca naniósł poprawki lub zmiany wpisywanej przez siebie treści, muszą być podpisane przez osobę podpisującą ofertę z podaniem daty dokonania poprawki lub zmiany – w przeciwnym razie nie będą uwzględniane.
19. Wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi Wykonawca.
20. Ofertę należy zapakować w nieprzejrystą kopertę opatrzoną adresem Wykonawcy oraz napisem:  
**Zespół Szkół Zawodowych im. ks. Edmunda Domańskiego w Howie-Osadzie**  
**ul. Leśna 10A, 13-240 Howo-Osada**  
*z dopiskiem: „Oferta- przetarg na dostawę wyposażenia do pracowni szkolnych ZSZ Howo-Osada” - nie otwierać przed terminem otwarcia ofert tj. do dnia 11.09.2017 r. do godz. 15:00*
21. Powiadomienie o modyfikacji oferty przez Wykonawcę, winno być złożone w kopercie, na zasadach określonych w ust. 20, z dodatkowym oznakowaniem koperty napisem – MODYFIKACJA.
22. Koperta oznaczona napisem MODYFIKACJA będzie otwarta podczas otwarcia oferty Wykonawcy, który wprowadził zmiany i po stwierdzeniu poprawności procedury dokonania zmian zostanie ona dołączona do oferty.
23. Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać się z postępowania poprzez złożenie pisemnego powiadomienia, według tych samych zasad jak wprowadzanie zmian i poprawek z napisem na kopercie „WYCOFANIE”. Koperty z ofertami wycofanymi nie będą otwierane.

#### ROZDZIAŁ XI. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert.

- Ofertę należy złożyć w **Zespole Szkół Zawodowych im. ks. Edmunda Domańskiego w Howie-Osadzie, ul. Leśna 10A, 13-240 Howo-Osada w sekretariacie szkoły (parter)** w terminie do



**dnia 11.09.2017 r. do godz. 15:00 lub przesłać pocztą** (liczy się data wpływu do siedziby prowadzącego postępowanie) na adres: **Zespół Szkół Zawodowych im. ks. Edmunda Domańskiego w Howie-Osadzie, ul. Leśna 10A, 13-240 Howo-Osada**

1. Oferty będą podlegały rejestracji przez Zamawiającego. Każda przyjęta oferta zostanie opatrzona adnotacją określającą dokładny termin przyjęcia, tzn. datę oraz godzinę i minutę, w której została przyjęta. Do czasu otwarcia ofert będą one przechowywane w sposób gwarantujący ich nienaruszalność.
2. Konsekwencje złożenia oferty opisanej niezgodnie z zapisami Rozdziału X ust. 20-21 SIWZ ponosi Wykonawca. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe oznakowanie oferty. Jeśli dojdzie do otwarcia nieprawidłowo opisanej koperty przed terminem otwarcia ofert, to taka oferta będzie pominięta podczas rejestracji i w toku dalszego postępowania.
3. Oferty złożone po upływie terminu składania ofert będą niezwłocznie zwrócone Wykonawcom.
4. Otwarcie ofert jest jawne i nastąpi **dnia 11.09.2017 r. o godz. 15:10 w Zespole Szkół Zawodowych im. ks. Edmunda Domańskiego w Howie-Osadzie, ul. Leśna 10A, 13-240 Howo-Osada** Podczas otwarcia ofert Zamawiający przekaze: kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, nazwy oraz adresy Wykonawców, informacje dotyczące ceny, terminów wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofertach.
5. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie internetowej informacje dotyczące:
  - 1) kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
  - 2) firm oraz adresów wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie
  - 3) ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofertach.

## **ROZDZIAŁ XII. Opis sposobu obliczenia ceny.**

1. Wykonawca zobowiązany jest podać w Formularzu ofertowym jedną cenę za całość przedmiotu zamówienia wraz z należnym podatkiem VAT. Wymagane jest podanie ceny w złotych (liczbowo i słownie) z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. Kwota określona w ust. 1 obejmuje wszystkie czynności oraz pełny zakres działań stanowiący przedmiot niniejszego zamówienia.
3. Wykonawca oblicza cenę oferty na podstawie Formularza oferty zawierającego formularz cenowy, stanowiący Załącznik nr 2 do SIWZ.
4. Cena oferty musi być wyrażona w złotych polskich, liczbowo, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku w ten sposób, że końcówki kwot wynoszące mniej niż 0,5 groszy pomija się, a końcówki kwot wynoszące 0,5 grosza i wyżej zaokrągla się do 1 grosza. Cena musi zawierać należny podatek VAT.
5. Prawidłowe ustalenie podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy, zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług oraz podatku akcyzowym. Zastosowanie przez Wykonawcę stawki podatku VAT od towarów i usług niezgodnej z obowiązującymi przepisami spowoduje odrzucenie oferty na podstawie art. 89 ust. 1 pkt 6 ustawy Pzp.
6. W celu ustalenia - czy oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, Zamawiający postąpi zgodnie z art. 90 ustawy Pzp.
7. W przypadku, gdy o udzielenie zamówienia ubiegać się będą podmioty zagraniczne, które na podstawie odrębnych przepisów nie są obowiązane do uiszczania podatku VAT, Zamawiający dla porównania ceny ofert złożonych przez podmioty zagraniczne zobowiązany jest doliczyć do ceny takich ofert należny podatek VAT, obciążający Zamawiającego z tytułu realizacji umowy na mocy odrębnych przepisów.
8. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, Zamawiający do ceny oferty najkorzystniejszej w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami. **Wykonawca, składając ofertę, informuje Zamawiającego w uwagach w Formularzu ofertowym, stanowiący Załącznik nr 2 do SIWZ, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania**





u Zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru, którego dostawa będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.

**ROZDZIAŁ XIII. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem wag tych kryteriów i sposobu oceny ofert.**

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający kierować się będzie następującymi kryteriami:

- 1) cena - 60 % waga kryterium,
- 2) gwarancja – 40 % waga kryterium.

2. Maksymalna liczba punktów w kryterium równa jest określonej wadze kryterium w %. Ocena łączna stanowi sumę punktów uzyskanych w ramach poszczególnych kryteriów. Uzyskana liczba punktów w ramach kryterium zaokrąglona będzie do drugiego miejsca po przecinku. Przyznawanie ilości punktów poszczególnym ofertom odbywać się będzie wg następujących zasad:

1) **cena oferty**

Ocenie zostanie poddana cena w zł brutto oferty za realizację całości przedmiotu zamówienia, podana przez Wykonawcę w Formularzu oferty. Liczba punktów, którą można uzyskać w tym kryterium zostanie obliczona wg wzoru:

$$C = \frac{\text{cena brutto oferty minimalnej}}{\text{cena brutto oferty badanej}} \times 60 \text{ pkt}$$

2) **gwarancja**

Ocenie będzie podlegać liczba udzielonych miesięcy gwarancji na sprzęt opisany w załączniku nr 1 do SIWZ. Zasady przyznawania punktów przedstawione są w poniżej tabeli.

Przedmiot zamówienia	Parametr oceniany	Zasady punktacji
Urządzenia opisane w załączniku nr 1 do SIWZ	Liczba udzielonych miesięcy gwarancji	36 – 47 miesięcy – 0 pkt 48 – 59 miesięcy – 20 pkt 60 miesięcy i więcej – 40 pkt

**Oferty z okresem gwarancji na przedmiot zamówienia z krótszym niż 36 miesiące zostaną odrzucone**

3) łączną liczbę punktów w wymienionych kryteriach Zamawiający obliczy wg następującego wzoru:

$$P = C + G$$

gdzie:

P - łączna ilość przyznanych punktów,

C- punkty przyznane za kryterium cena

G - punkty przyznane za kryterium gwarancja.

3. Każdej ofercie zostanie przypisana ocena stanowiąca łączną liczbę punktów w wymienionych kryteriach. Punktacja przyznawana ofertom w poszczególnych kryteriach będzie liczona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. Jako najkorzystniejsza zostanie wybrana oferta, która uzyska najwyższą łączną liczbę punktów spośród ofert nie podlegających odrzuceniu.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej oferty oraz dokonywanie jakiegokolwiek zmiany w jej treści.
6. Zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy, Zamawiający poprawia w ofercie:
  - 1) oczywiste omyłki pisarskie,
  - 2) oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
  - 3) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z SIWZ, nie powodujące istotnych zmian w treści oferty,
 - niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
7. Zamawiający odrzuci ofertę, według przesłanek określonych w art. 89 ustawy Pzp.
8. W celu ustalenia czy oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, Zamawiający postąpi zgodnie z art. 90 ustawy Pzp.
9. Jeżeli nie będzie można wybrać najkorzystniejszej oferty z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert będzie przedstawiać taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert,



Zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z najniższą ceną, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.

**ROZDZIAŁ XIV. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.**

1. Podpisanie umowy nastąpi zgodnie z wymaganiami art. 94 ustawy Prawo zamówień publicznych w miejscu i terminie wyznaczonym pisemnie przez Zamawiającego.
2. Zakres świadczenia Wykonawcy wynikający z podpisanej umowy musi być tożsamy z jego zobowiązaniem zawartym w złożonej ofercie. Umowa w sprawie udzielenia zamówienia publicznego będzie nieważna w części wykraczającej poza przedmiot zamówienia określony w SIWZ.
3. Jeżeli zostanie wybrana oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Zamawiający wymaga przed zawarciem umowy w sprawie udzielenia zamówienia publicznego złożenia kopii umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
4. Nie dostarczenie dokumentu, o którym mowa w ust. 3 w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie spowoduje, że zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stanie się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, co skutkować będzie konsekwencjami wobec Wykonawcy określonymi w art. 94 ust. 3 ustawy Pzp.

**ROZDZIAŁ XV. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy.**

Zamawiający **nie żąda** wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

**ROZDZIAŁ XVI. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy w sprawie zamówienia publicznego, ogólne warunki umowy albo wzór umowy.**

1. Z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą zostanie podpisana umowa, zgodnie ze wzorem przesłanym przez wybranego Wykonawcę, zaakceptowanym przez Zamawiającego.
2. Zamawiający wymaga, aby w umowie znalazły się zapisy ze Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia (Załącznik nr 1 do SIWZ) oraz zapisy z Istotnych dla stron postanowień, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy w sprawie zamówienia publicznego, ogólne warunki umowy (Załącznik nr 6 do SIWZ).

**ROZDZIAŁ XVII. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia.**

1. Wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane w dziale VI ustawy Pzp jak dla postępowań poniżej kwoty określonej w przepisach wykonawczych wydanych na podstawie art. 11 ust.8 ustawy Pzp.
2. W niniejszym postępowaniu Wykonawcy przysługuje odwołanie wyłącznie wobec czynności:
  - 1) określenia warunków udziału w postępowaniu,
  - 2) wykluczenia odwołującego z postępowania o udzielenie zamówienia,
  - 3) odrzucenia oferty odwołującego,
  - 4) opisu przedmiotu zamówienia,
  - 5) wyboru najkorzystniejszej oferty.
3. Wykonawca może w terminie przewidzianym do wniesienia odwołania poinformować zamawiającego o niezgodnej z przepisami ustawy czynności podjętej przez niego lub zaniechaniu czynności, do której jest on zobowiązany na podstawie ustawy, na które nie przysługuje odwołanie na podstawie art. 180 ust. 2 ustawy Pzp.

**ROZDZIAŁ XVIII. Informacja o podwykonawstwie.**

1. Wykonanie prac w podwykonawstwie, nie zwalnia Wykonawcy z odpowiedzialności za wykonanie obowiązków wynikających z umowy i obowiązujących przepisów prawa. Wykonawca odpowiada za działania i zaniechania podwykonawców, jak za swoje własne.



2. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w Formularzu ofertowym części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom i podania przez Wykonawcę firm podwykonawców.



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**WARMIA MAZURY**

**Zdrowe życie, czysty zysk**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



Załącznik nr 1 do SIWZ  
Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

W niniejszym opisie przedmiotu zamówienia przedstawiono minimalne wymagania dotyczące wyposażenia pracowni, które muszą być spełnione. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne, jednakże proponowany przez wykonawcę sprzęt równoważny musi charakteryzować się takimi samymi parametrami funkcjonalno-użytkowymi jak produkty opisane poniżej lub je przewyższać. Obowiązkiem wykonawcy jest udowodnienie równoważności. W przypadku oferowania sprzętu równoważnego należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta. Proponowany sprzęt musi spełniać wymagane parametry wymiarowe i techniczne podane w opisie poszczególnych pozycji sprzętu poniżej. Jakikolwiek wskazane w opisie przedmiotu zamówienia, nazwy produktów lub ich producenci, a także szkice czy zdjęcia – mają na celu jedynie przybliżenie wymagań, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. Zamawiający dopuszcza tolerancje wymiarów i parametrów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu danej pozycji przedmiotu zamówienia, podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia Zamawiającemu opisu technicznego i parametrów sprzętu, potwierdzających spełnianie warunków określonych w opisie przedmiotu zamówienia. W opisie należy wskazać / wyróżnić parametry określone w tabeli poniżej w celu łatwego sprawdzenia wymaganych parametrów.

Wykonawca ma obowiązek na etapie dostaw umożliwić weryfikację dostarczonego sprzętu i w przypadku stwierdzenia przez zamawiającego niezgodności z ofertą i/lub opisem przedmiotu zamówienia, zamawiający zastrzega sobie prawo wstrzymania dostawy danego sprzętu oraz nakazanie wykonawcy natychmiastowej jego wymiany na koszt i odpowiedzialność wykonawcy.



## SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Lp.	Nazwa	Minimalne wymagane parametry/dane techniczne/funkcje	Liczba sztuk/ kompletów
1	2	3	4
<b>Pracownia obrabiarek skrawających</b>			
Wykaz przyrządów, narzędzi, sprzętu kontrolno-pomiarowego			
1.	<b>Tokarka CNC z płaskim łóżem wraz z symulatorem CNC</b>	<p>Tokarka CNC spełniająca minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. posuw poprzeczny suportu osi X 210mm</li> <li>• Max. posuw wzdłużny osi Z 770mm</li> <li>• Max. średnica przelotu nad saniami 300mm</li> <li>• Średnica przelotu nad łóżem w zakresie 505 – 510mm</li> <li>• Minimalna średnica uchwytu trójszczękowego 250mm</li> <li>• Max. średnica toczenia 200mm</li> <li>• Regulacja obrotów wrzeciona w zakresie 0 -1800 r·min<sup>-1</sup></li> <li>• Max. moment obrotowy wrzeciona (przy prędkości 355 r·min<sup>-1</sup>. 150 Nm</li> <li>• Max. moc wrzeciona 8000W</li> <li>• Typ końcówki wrzeciona A2-6</li> <li>• Max. przelot wrzeciona 80 mm</li> <li>• Prędkość ruchów szybkich w osi X min. 11,0 m/min</li> <li>• Prędkość ruchów szybkich w osi Z min. 11,0 m/min</li> <li>• Max. siła pociągowa napędów w osi X 17,5 kN</li> <li>• Max. siła pociągowa napędów w osi Z 7 kN</li> <li>• Konik manualny MT4</li> <li>• Maksymalny przesuw wzdłużny konika 780mm</li> <li>• Maksymalny wysuw pinoli konika 105mm</li> <li>• Maksymalna waga obrabiarki 2000 kg</li> <li>• Napięcie zasilania 3x400 V/50Hz</li> <li>• Sterowanie CNC 2 osie typu FANUC lub równoważne</li> <li>• Pojemność pamięci 1MB</li> <li>• Monitor LCD o minimalnej przekątnej ekranu 15 cali</li> <li>• Złącze USB</li> <li>• Pokrętka elektroniczna</li> <li>• Osłona przestrzeni roboczej</li> <li>• Pistolet powietrza</li> <li>• Zestaw pompy chłodziwa</li> <li>• Oświetlenie przestrzeni roboczej</li> <li>• Czteropozycyjny imak z możliwością automatycznej zmiany pozycji</li> </ul>	1 szt.



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



WARMIA  
MAZURY

Zdrowe życie, czysty zysk

**Unia Europejska**

Europejski Fundusz Społeczny



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dokumentacja techniczna urządzenia i instrukcja obsługi w polskiej i angielskiej wersji językowej</li> <li>• Z urządzeniem należy dostarczyć moduł symulacji sterowania obrabiarki odpowiadający układem klawiatury i monitora sterowaniu dostarczanej obrabiarki. Zamawiający nie dopuszcza nakładek programów symulacyjnych na komputerach stacjonarnych, laptopach, tabletach itp.</li> <li>• Moduł sterowania powinien być wyposażony w stalowy chromowany uchwyt do łatwiejszego przenoszenia symulatora,</li> <li>• Dostarczone i zainstalowane urządzenie powinno zostać zalane płynami eksploatacyjnymi</li> <li>• Na dostawcy spoczywa obowiązek rozładunku, instalacji, uruchomienia oraz szkolenie z zakresu obsługi i konserwacji urządzenia w miejscu dostawy.</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy. Dodatkowo zawiera oprogramowanie dla frezowania lub toczenia dla 7 stanowisk komputerowych. Oprogramowanie zawiera model 3D obrabiarki oraz obsługuje formaty bryłowe w standardzie: SAT, Autodesk Inventor® (IPT, IAM), IGES, Mechanical Desktop®, Parasolid® (X_B, X_T), Solid Edge® (PAR, PSM, ASM), SolidWorks® (SLDPRT, SLDASM), Kompas (A3D, M3D). Licencja bezterminowa, oprogramowanie bez ograniczeń czasowych, bez reklam.</p>																																																				
2.	<p><b>Narzędzia do tokarki CNC z płaskim łożem</b></p>	<p>Zestaw narzędzi do centrum tokarskiego CNC spełniający minimalne parametry techniczne:</p> <table border="1" data-bbox="595 671 1727 1372"> <thead> <tr> <th>Lp.</th> <th>Nazwa narzędzia</th> <th>Ilość</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>Kieł tokarski obrotowy MK4, z końcówką z węgla spiekanego, twardość powierzchni w zakresie 55-60 HRC, maksymalne bicie 0,01mm, kąt wierchołkowy 60° lub równoważne</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>Samozaciskowy uchwyt wiertarski MK4 o zakresie mocowania w przedziale 1-13mm lub równoważne</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>Uchwyt zaciskowy noża do toczenia wzdłużnego PCLNR 2020-12 lub równoważne</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>Płytki skrawające uchwyty zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120404 DF lub równoważne</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>5.</td> <td>Płytki skrawające uchwyty zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120408 DF lub równoważne</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>6.</td> <td>Płytki skrawające uchwyty zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120412 DFMR lub równoważne</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>7.</td> <td>Uchwyt zaciskowy do przecinania AHR 201 2020 2 lub równoważne</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>8.</td> <td>Płytki skrawające do przecinaka 2mm do stali lub równoważne</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>9.</td> <td>Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PDJNR 2020-15 lub równoważne</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>10.</td> <td>Płytki do w/ uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150404 NN PVD lub równoważne</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>11.</td> <td>Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150408 NN PVD lub równoważne</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>12.</td> <td>Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150412-DM lub równoważne</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>13.</td> <td>Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PDNNN 2020 K15 lub równoważne</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>14.</td> <td>Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150604 NN PVD lub równoważne</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15.</td> <td>Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150608 NN PVD lub równoważne</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>16.</td> <td>Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150612-DM lub równoważne</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Lp.	Nazwa narzędzia	Ilość	1.	Kieł tokarski obrotowy MK4, z końcówką z węgla spiekanego, twardość powierzchni w zakresie 55-60 HRC, maksymalne bicie 0,01mm, kąt wierchołkowy 60° lub równoważne	1	2.	Samozaciskowy uchwyt wiertarski MK4 o zakresie mocowania w przedziale 1-13mm lub równoważne	1	3.	Uchwyt zaciskowy noża do toczenia wzdłużnego PCLNR 2020-12 lub równoważne	1	4.	Płytki skrawające uchwyty zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120404 DF lub równoważne	10	5.	Płytki skrawające uchwyty zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120408 DF lub równoważne	10	6.	Płytki skrawające uchwyty zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120412 DFMR lub równoważne	10	7.	Uchwyt zaciskowy do przecinania AHR 201 2020 2 lub równoważne	1	8.	Płytki skrawające do przecinaka 2mm do stali lub równoważne	10	9.	Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PDJNR 2020-15 lub równoważne	1	10.	Płytki do w/ uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150404 NN PVD lub równoważne	10	11.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150408 NN PVD lub równoważne	10	12.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150412-DM lub równoważne	10	13.	Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PDNNN 2020 K15 lub równoważne	1	14.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150604 NN PVD lub równoważne	10	15.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150608 NN PVD lub równoważne	10	16.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150612-DM lub równoważne	10	1 komplet
Lp.	Nazwa narzędzia	Ilość																																																				
1.	Kieł tokarski obrotowy MK4, z końcówką z węgla spiekanego, twardość powierzchni w zakresie 55-60 HRC, maksymalne bicie 0,01mm, kąt wierchołkowy 60° lub równoważne	1																																																				
2.	Samozaciskowy uchwyt wiertarski MK4 o zakresie mocowania w przedziale 1-13mm lub równoważne	1																																																				
3.	Uchwyt zaciskowy noża do toczenia wzdłużnego PCLNR 2020-12 lub równoważne	1																																																				
4.	Płytki skrawające uchwyty zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120404 DF lub równoważne	10																																																				
5.	Płytki skrawające uchwyty zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120408 DF lub równoważne	10																																																				
6.	Płytki skrawające uchwyty zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120412 DFMR lub równoważne	10																																																				
7.	Uchwyt zaciskowy do przecinania AHR 201 2020 2 lub równoważne	1																																																				
8.	Płytki skrawające do przecinaka 2mm do stali lub równoważne	10																																																				
9.	Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PDJNR 2020-15 lub równoważne	1																																																				
10.	Płytki do w/ uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150404 NN PVD lub równoważne	10																																																				
11.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150408 NN PVD lub równoważne	10																																																				
12.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150412-DM lub równoważne	10																																																				
13.	Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PDNNN 2020 K15 lub równoważne	1																																																				
14.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150604 NN PVD lub równoważne	10																																																				
15.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150608 NN PVD lub równoważne	10																																																				
16.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150612-DM lub równoważne	10																																																				



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

17.	Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego MVJNR 2020 K16 lub równoważne	1
18.	Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego: MVNN 2020 K16 lub równoważne	1
19.	Płytko do w/w uchwyty noża, do toczenia stali- VNMG 160404-DR lub równoważne	10
20.	Płytko do w/w uchwyty noża, do toczenia stali - VNMG 160408-DR lub równoważne	10
21.	Płytko do w/w uchwyty noża, do toczenia do stali- VNMG 160412-DM lub równoważne	10
22.	Uchwyt zaciskowy noża do toczenia poprzecznego PCKNR 2020 K12 lub równoważne	1
23.	Płytki skrawające do uchwytu zaciskowego noża do toczenia poprzecznego, do stali CNMG 120404-DF lub równoważne	10
24.	Płytki skrawające do uchwytu zaciskowego noża do toczenia poprzecznego do stali CNMG 120408-DF lub równoważne	10
25.	Płytki skrawające do uchwytu zaciskowego noża do toczenia poprzecznego do stali CNMG 120412-DMR lub równoważne	10
26.	Uchwyt zaciskowy noża PTGNR 2020 -16 lub równoważne	1
27.	Płytko do w/w uchwyty noża, do stali TNMG 160404 –DFM lub równoważne	10
28.	Uchwyt zaciskowy noża do gwintowania wewnętrznego SIR 0020 Q16 lub równoważne	1
29.	Płytki do w/w uchwyty noża do gwintów wewnętrznych w stali ISO 0,5x lub równoważne	10
30.	Płytki do w/w uchwyty noża do gwintów wewnętrznych w do stali ISO 1,0 lub równoważne	10
31.	Płytki do w/w uchwyty noża do gwintów wewnętrznych ISO 1,25 do stali lub równoważne	10
32.	Płytki do w/w uchwyty noża do gwintów wewnętrznych ISO 1,75 do stali lub równoważne	10
33.	Uchwyt zaciskowy noża do gwintów zewnętrznych SER 2020 K16 lub równoważne	1
34.	Płytki do w/w uchwyty noża do gwintów zewnętrznych ISO 0,5 do stali lub równoważne	10
35.	Płytki do w/w uchwyty noża do gwintów zewnętrznych ISO 1,0 do stali lub równoważne	10
36.	Płytki do w/w uchwyty noża do gwintów zewnętrznych ISO 1,25 do stali lub równoważne	10
37.	Płytki do w/w uchwyty do gwintów zewnętrznych ISO 1,75 do stali lub równoważne	10
38.	Uchwyt zaciskowy wytaczaka 12M-SCKCR09 lub równoważne	1
39.	Płytki skrawające do w/w wytaczaka stal CCMT 09T304-DF do stali lub równoważne	10
40.	Uchwyt zaciskowy wytaczaka S10K-SCKCR06 lub równoważne	1
41.	Płytko skrawająca do w/w wytaczaka CCMT 060204-DF do stali lub równoważne	10
42.	Zestaw do radełkowania CNC z minimalnym wyposażeniem: uchwyt do radełek min. 20x20mm długość min. 130mm, uchwyt min. 16x16mm długość min.108mm, komplet radełek HSS 3 x typ AA20x8x6mm nacięcie 0,8, 2x Typ AA 20x8x6mm nacięcie 1,0, 1xTyp BL 30° 20x8x6mm nacięcie 0,8/1,0/1,2, 1xTyp BR 30° 20x8x6mm nacięcie 0,8/1,0/1,2, kasetka lub równoważne	1
43.	Komplet min. 6 szt. nawiertaków do nakiełków HSS 60° zawierający nawiertaki w rozmiarach: 1,6mm 2,0mm 2,5mm 3,15mm 4,0mm 5,0mm lub równoważne	1



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

		<table border="1"> <tr> <td>44.</td> <td>Komplet minimum 25 szt. wiertel krętych HSS w rozmiarach od 1,0 do 13,0 mm co 0,5mm. W zestawie kasetka do przechowywania z oznaczeniem rozmiaru wiertel. lub równoważne</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>45.</td> <td>Zestaw 3 szt. tulejek redukcyjnych do narzędzi z chwytem cylindrycznym w rozmiarach 25x10mm; 25x12mm; 25x16mm. lub równoważne</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>46.</td> <td>Zestaw tulejek redukcyjnych MK4 -/MK3/MK2/MK1 po 1 sztuce = 1 komplet lub równoważne</td> <td>1</td> </tr> </table>	44.	Komplet minimum 25 szt. wiertel krętych HSS w rozmiarach od 1,0 do 13,0 mm co 0,5mm. W zestawie kasetka do przechowywania z oznaczeniem rozmiaru wiertel. lub równoważne	1	45.	Zestaw 3 szt. tulejek redukcyjnych do narzędzi z chwytem cylindrycznym w rozmiarach 25x10mm; 25x12mm; 25x16mm. lub równoważne	1	46.	Zestaw tulejek redukcyjnych MK4 -/MK3/MK2/MK1 po 1 sztuce = 1 komplet lub równoważne	1		
44.	Komplet minimum 25 szt. wiertel krętych HSS w rozmiarach od 1,0 do 13,0 mm co 0,5mm. W zestawie kasetka do przechowywania z oznaczeniem rozmiaru wiertel. lub równoważne	1											
45.	Zestaw 3 szt. tulejek redukcyjnych do narzędzi z chwytem cylindrycznym w rozmiarach 25x10mm; 25x12mm; 25x16mm. lub równoważne	1											
46.	Zestaw tulejek redukcyjnych MK4 -/MK3/MK2/MK1 po 1 sztuce = 1 komplet lub równoważne	1											
		Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.											
3.	<b>Tokarka konwencjonalna</b>	<p>Tokarka konwencjonalna spełniająca minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. średnica toczenia nad łożem 350mm</li> <li>• Max. średnica toczenia nad szczeliną 480mm</li> <li>• Max. średnica toczenia nad suportem 200mm</li> <li>• Max. długość obrabianego detalu 750mm</li> <li>• Max. przelot przez wrzeciono 40mm</li> <li>• Hartowane, szlifowane łożo indukcyjne</li> <li>• Stożek wrzeciona Mk 5</li> <li>• Uchwyt 3 –szczękowy symetryczny</li> <li>• Max. suw boczny 170mm</li> <li>• Max. suw wzdłużny 110mm</li> <li>• Możliwość toczenie gwintów metrycznych</li> <li>• Możliwość toczenie gwintów calowych</li> <li>• Stożek tulejki konika Mk 3</li> <li>• Min. ilość prędkości wrzeciona 6</li> <li>• Zakres prędkości wrzeciona w przedziale 60 do 2000 r·min<sup>-1</sup></li> <li>• Posuw wzdłużny suportu w zakresie 0.1 -1.396 r·min<sup>-1</sup></li> <li>• Max. wymiary narzędzia w imaku 16 x16mm</li> <li>• Cyfrowy odczyt 3 – osi</li> <li>• System chłodzenia</li> <li>• Oświetlenie</li> <li>• Osłony przeciw rozpryskowe</li> <li>• Pedał hamulca bezpieczeństwa</li> <li>• Minimalna moc silnika 1500W</li> <li>• Zasilanie 400 V</li> <li>• Maksymalny ciężar urządzenia 300 kg</li> <li>• Na dostawcy spoczywa obowiązek rozładunku, instalacji , uruchomienia oraz szkolenie z zakresu obsługi i konserwacji urządzenia w miejscu dostawy.</li> </ul>		3 szt.									





SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Deklaracja CE i DTR</li> <li>• Dokumentacja techniczna i instrukcja obsługi w języku polskim i angielskim</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>																																																																																														
4.	<b>Zestaw narzędzi do tokarki konwencjonalnej</b>	<p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany, obejmujący zestaw narzędzi do tokarki konwencjonalnej spełniający minimalne parametry techniczne, w tym minimalny okres gwarancji 36 m-cy.:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lp.</th> <th>Nazwa narzędzia</th> <th>Ilość</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.</td><td>Kieł tokarski obrotowy MK4, z końcówką z węgla spiekane, twardość powierzchni w zakresie 55-60 HRC, maksymalne bicie 0,01mm, kąt wierzchołkowy 60° lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>2.</td><td>Samozaciskowy uchwyt wiertarski MK4 o zakresie mocowania w przedziale 1-13mm lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>3.</td><td>Uchwyt zaciskowy noża do toczenia wzdłużnego PCLNR 2525 M12 lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>4.</td><td>Płytki skrawające uchwytu zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120404 DF lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>5.</td><td>Płytki skrawające uchwytu zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120408 DF lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>6.</td><td>Płytki skrawające uchwytu zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120412 DFMR lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>7.</td><td>Uchwyt zaciskowy do noża do przecinania, rowkowania i toczenia wzdłużnego GLP-2525-M6 lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>8.</td><td>Płytki skrawające do ww. przecinaka 2mm do stali lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>9.</td><td>Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PDNRR 2525-15 lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>10.</td><td>Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150404 NN PVD lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>13.</td><td>Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PVJNR-2525-16 lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>20.</td><td>Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - VNMG 160408-NN lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>22.</td><td>Uchwyt zaciskowy noża do toczenia poprzecznego PCKNR 2525 M12 lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>23.</td><td>Płytki skrawające do uchwytu zaciskowego noża do toczenia poprzecznego, do stali SNMG 120408 NN PVD lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>26.</td><td>Uchwyt zaciskowy noża PTGNR 2525 -16 lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>27.</td><td>Płytki do w/w uchwytu noża, do stali TNMG 160404 NN PL10 lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>28.</td><td>Uchwyt zaciskowy noża do gwintowania wewnętrznego SIR 0016 P16 lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>29.</td><td>Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych w stali ISO 0,5x lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>30.</td><td>Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych w do stali ISO 1,0 lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>31.</td><td>Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych ISO 1,25 do stali lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>32.</td><td>Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych ISO 1,75 do stali lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>33.</td><td>Uchwyt zaciskowy noża do gwintów zewnętrznych SER 2525 M16 lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>34.</td><td>Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów zewnętrznych ISO 0,5 do stali lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>35.</td><td>Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów zewnętrznych ISO 1,0 do stali lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>36.</td><td>Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów zewnętrznych ISO 1,25 do stali lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>37.</td><td>Płytki do w/w uchwytu do gwintów zewnętrznych ISO 1,75 do stali lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>38.</td><td>Uchwyt zaciskowy wytaczaka S12M-SDQCR07 lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>39.</td><td>Płytki skrawające do w/w wytaczaka S12M-SDQCR07 do stali lub równoważne</td><td>10</td></tr> <tr><td>40.</td><td>Uchwyt zaciskowy wytaczaka S10K-SCKCR07 lub równoważne</td><td>2</td></tr> <tr><td>41.</td><td>Płytki skrawające do w/w wytaczaka do stali lub równoważne</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>	Lp.	Nazwa narzędzia	Ilość	1.	Kieł tokarski obrotowy MK4, z końcówką z węgla spiekane, twardość powierzchni w zakresie 55-60 HRC, maksymalne bicie 0,01mm, kąt wierzchołkowy 60° lub równoważne	2	2.	Samozaciskowy uchwyt wiertarski MK4 o zakresie mocowania w przedziale 1-13mm lub równoważne	2	3.	Uchwyt zaciskowy noża do toczenia wzdłużnego PCLNR 2525 M12 lub równoważne	2	4.	Płytki skrawające uchwytu zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120404 DF lub równoważne	10	5.	Płytki skrawające uchwytu zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120408 DF lub równoważne	10	6.	Płytki skrawające uchwytu zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120412 DFMR lub równoważne	10	7.	Uchwyt zaciskowy do noża do przecinania, rowkowania i toczenia wzdłużnego GLP-2525-M6 lub równoważne	2	8.	Płytki skrawające do ww. przecinaka 2mm do stali lub równoważne	10	9.	Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PDNRR 2525-15 lub równoważne	2	10.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150404 NN PVD lub równoważne	10	13.	Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PVJNR-2525-16 lub równoważne	2	20.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - VNMG 160408-NN lub równoważne	10	22.	Uchwyt zaciskowy noża do toczenia poprzecznego PCKNR 2525 M12 lub równoważne	2	23.	Płytki skrawające do uchwytu zaciskowego noża do toczenia poprzecznego, do stali SNMG 120408 NN PVD lub równoważne	10	26.	Uchwyt zaciskowy noża PTGNR 2525 -16 lub równoważne	2	27.	Płytki do w/w uchwytu noża, do stali TNMG 160404 NN PL10 lub równoważne	10	28.	Uchwyt zaciskowy noża do gwintowania wewnętrznego SIR 0016 P16 lub równoważne	2	29.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych w stali ISO 0,5x lub równoważne	10	30.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych w do stali ISO 1,0 lub równoważne	10	31.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych ISO 1,25 do stali lub równoważne	10	32.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych ISO 1,75 do stali lub równoważne	10	33.	Uchwyt zaciskowy noża do gwintów zewnętrznych SER 2525 M16 lub równoważne	2	34.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów zewnętrznych ISO 0,5 do stali lub równoważne	10	35.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów zewnętrznych ISO 1,0 do stali lub równoważne	10	36.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów zewnętrznych ISO 1,25 do stali lub równoważne	10	37.	Płytki do w/w uchwytu do gwintów zewnętrznych ISO 1,75 do stali lub równoważne	10	38.	Uchwyt zaciskowy wytaczaka S12M-SDQCR07 lub równoważne	2	39.	Płytki skrawające do w/w wytaczaka S12M-SDQCR07 do stali lub równoważne	10	40.	Uchwyt zaciskowy wytaczaka S10K-SCKCR07 lub równoważne	2	41.	Płytki skrawające do w/w wytaczaka do stali lub równoważne	10	2 komplety
Lp.	Nazwa narzędzia	Ilość																																																																																														
1.	Kieł tokarski obrotowy MK4, z końcówką z węgla spiekane, twardość powierzchni w zakresie 55-60 HRC, maksymalne bicie 0,01mm, kąt wierzchołkowy 60° lub równoważne	2																																																																																														
2.	Samozaciskowy uchwyt wiertarski MK4 o zakresie mocowania w przedziale 1-13mm lub równoważne	2																																																																																														
3.	Uchwyt zaciskowy noża do toczenia wzdłużnego PCLNR 2525 M12 lub równoważne	2																																																																																														
4.	Płytki skrawające uchwytu zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120404 DF lub równoważne	10																																																																																														
5.	Płytki skrawające uchwytu zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120408 DF lub równoważne	10																																																																																														
6.	Płytki skrawające uchwytu zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego CNMG 120412 DFMR lub równoważne	10																																																																																														
7.	Uchwyt zaciskowy do noża do przecinania, rowkowania i toczenia wzdłużnego GLP-2525-M6 lub równoważne	2																																																																																														
8.	Płytki skrawające do ww. przecinaka 2mm do stali lub równoważne	10																																																																																														
9.	Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PDNRR 2525-15 lub równoważne	2																																																																																														
10.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - DNMG 150404 NN PVD lub równoważne	10																																																																																														
13.	Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego PVJNR-2525-16 lub równoważne	2																																																																																														
20.	Płytki do w/w uchwytu noża, do toczenia stali - VNMG 160408-NN lub równoważne	10																																																																																														
22.	Uchwyt zaciskowy noża do toczenia poprzecznego PCKNR 2525 M12 lub równoważne	2																																																																																														
23.	Płytki skrawające do uchwytu zaciskowego noża do toczenia poprzecznego, do stali SNMG 120408 NN PVD lub równoważne	10																																																																																														
26.	Uchwyt zaciskowy noża PTGNR 2525 -16 lub równoważne	2																																																																																														
27.	Płytki do w/w uchwytu noża, do stali TNMG 160404 NN PL10 lub równoważne	10																																																																																														
28.	Uchwyt zaciskowy noża do gwintowania wewnętrznego SIR 0016 P16 lub równoważne	2																																																																																														
29.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych w stali ISO 0,5x lub równoważne	10																																																																																														
30.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych w do stali ISO 1,0 lub równoważne	10																																																																																														
31.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych ISO 1,25 do stali lub równoważne	10																																																																																														
32.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów wewnętrznych ISO 1,75 do stali lub równoważne	10																																																																																														
33.	Uchwyt zaciskowy noża do gwintów zewnętrznych SER 2525 M16 lub równoważne	2																																																																																														
34.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów zewnętrznych ISO 0,5 do stali lub równoważne	10																																																																																														
35.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów zewnętrznych ISO 1,0 do stali lub równoważne	10																																																																																														
36.	Płytki do w/w uchwytu noża do gwintów zewnętrznych ISO 1,25 do stali lub równoważne	10																																																																																														
37.	Płytki do w/w uchwytu do gwintów zewnętrznych ISO 1,75 do stali lub równoważne	10																																																																																														
38.	Uchwyt zaciskowy wytaczaka S12M-SDQCR07 lub równoważne	2																																																																																														
39.	Płytki skrawające do w/w wytaczaka S12M-SDQCR07 do stali lub równoważne	10																																																																																														
40.	Uchwyt zaciskowy wytaczaka S10K-SCKCR07 lub równoważne	2																																																																																														
41.	Płytki skrawające do w/w wytaczaka do stali lub równoważne	10																																																																																														



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

		43.	Komplet min. 6 szt. nawiertaków do nakiełków HSS 60° zawierający nawiertaki w rozmiarach: 1,6mm 2,0mm 2,5mm 3,15mm 4,0mm 5,0mm lub równoważne	2																												
		44.	Komplet minimum 25 szt. wiertel krętych HSS w rozmiarach od 1,0 do 13,0 mm co 0,5mm. W zestawie kasetka do przechowywania z oznaczeniem rozmiaru wiertel. lub równoważne	2																												
5.	<b>Suwmiarka uniwersalna</b>	<p><b>Suwmiarka</b> o zakresie pomiaru 0-150 mm i rozdzielczości pomiaru 0,1 mm, wykonana z włókna węglowego, <b>szczęki 75 mm.</b></p> <p><b>Parametry techniczne:</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Zakres pomiarowy:</td> <td>0-150 mm</td> </tr> <tr> <td>Długość szczęk:</td> <td>75 mm</td> </tr> <tr> <td>Rozdzielczość:</td> <td>0,1 mm</td> </tr> <tr> <td>Głębokościomierz:</td> <td>płaski</td> </tr> <tr> <td>Funkcja ABS/INC</td> <td>NIE</td> </tr> <tr> <td>Przycisk wyłącznika:</td> <td>TAK</td> </tr> <tr> <td>Przycisk reset:</td> <td>TAK</td> </tr> <tr> <td>Automatyczne wyłączenie:</td> <td>TAK</td> </tr> <tr> <td>Przełącznik mm/cale:</td> <td>TAK</td> </tr> <tr> <td>Wykonanie:</td> <td>włókno węglowe</td> </tr> <tr> <td>Zasilanie:</td> <td>bateria typu CR2032</td> </tr> <tr> <td>Waga:</td> <td>0,116 kg</td> </tr> <tr> <td>W zestawie:</td> <td>suwmiarka, bateria, etui plastikowe</td> </tr> </table> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>			Zakres pomiarowy:	0-150 mm	Długość szczęk:	75 mm	Rozdzielczość:	0,1 mm	Głębokościomierz:	płaski	Funkcja ABS/INC	NIE	Przycisk wyłącznika:	TAK	Przycisk reset:	TAK	Automatyczne wyłączenie:	TAK	Przełącznik mm/cale:	TAK	Wykonanie:	włókno węglowe	Zasilanie:	bateria typu CR2032	Waga:	0,116 kg	W zestawie:	suwmiarka, bateria, etui plastikowe		11 szt.
Zakres pomiarowy:	0-150 mm																															
Długość szczęk:	75 mm																															
Rozdzielczość:	0,1 mm																															
Głębokościomierz:	płaski																															
Funkcja ABS/INC	NIE																															
Przycisk wyłącznika:	TAK																															
Przycisk reset:	TAK																															
Automatyczne wyłączenie:	TAK																															
Przełącznik mm/cale:	TAK																															
Wykonanie:	włókno węglowe																															
Zasilanie:	bateria typu CR2032																															
Waga:	0,116 kg																															
W zestawie:	suwmiarka, bateria, etui plastikowe																															
6.	<b>Suwmiarka elektroniczna</b>	<p>Suwmiarka elektroniczna 150mm. rzy rodzaje wskazania: mm/cale części dziesiętne/cale części ułamkowe. Ze stali nierdzewnej. Automatyczne wyłączenie. 4-funkcje. DIN 862.</p> <p>Bateria typu SR44. Parametry:</p> <p>Jednostka miary: mm, cale, cal/ułamki</p> <p>Długość pomiarowa 150 mm                      mm</p> <p>Długość szczęk, pom. zewn. 40mm            mm</p> <p>Wys. Cyfr 11    mm</p> <p>Rozdzielczość 0.01                                    mm</p> <p>Rozdzielczość 0.0005                                cale</p> <p>Rozdzielczość, ułamk. 1/128                      Cale</p>				11 szt.																										



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

		Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.	
7.	<b>Mikrometr do pomiarów zewnętrznych - zestaw</b>	<p>Zestaw 4 szt. mikrometrów spełniających minimalne parametry techniczne</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mikrometr analogowy do pomiarów zewnętrznych 0-100 mm</li> <li>• Wykonanie wg normy DIN 863</li> <li>• Bęben i tuleja matowo chromowane</li> <li>• Powierzchnie pomiarowe wykonane z węglików spiekanych, szlifowane i docierane</li> <li>• Kabłąk lakierowany i odkuwany</li> <li>• Skok śruby mikrometrycznej: 0,5mm</li> <li>• Średnica wrzeciona min. : Ø 6,5mm</li> <li>• Wartość działki elementarnej: 0,01mm</li> <li>• Drewniana kasetka</li> <li>• Wzorce ustawcze</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	4 szt.
8.	<b>Mikrometr do pomiarów wewnętrznych</b>	<p>Mikrometr z tuleją sprzęgła i dźwigenką ustalającą do pomiarów wewnętrznych spełniający minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zakres pomiaru 5 -30mm</li> <li>• Podziałka chromowana matowa,</li> <li>• Powierzchnie pomiarowe hartowane i precyzyjnie docierane</li> <li>• Tolerancja wg normy DIN 863</li> <li>• Dostarczane w drewnianym etui wraz z pierścieniem montażowym</li> <li>• Dokładność odczytu 0,01</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	4 szt.
9.	<b>Czujnik zegarowy</b>	<p>Czujnik zegarowy spełniający minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimalny zakres działania czujnika zegarowego: 0-50mm</li> <li>• Dokładność 0,01 mm</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany.</p>	3 szt.
10.	<b>Podstawa magnetyczna do czujnika</b>	<p>Podstawa magnetyczna do ww. czujnika. Całkowita wysokość 180 mm. Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	3 szt.
11.	<b>Wzorce kątów</b>	<p>Zestaw 20 szt. wzorców kątów spełniający minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zakres kątów od 1° do 45°</li> <li>• Wykonanie ze stali nierdzewnej, hartowanej</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	4 szt.
12.	<b>Sprawdzian grzebieniowy do gwintów</b>	<p>Sprawdzian grzebieniowy do gwintów spełniający minimalne parametry techniczne</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wzorce do gwintów metrycznych, calowych, rurowych zewnętrznych i wewnętrznych</li> </ul>	4 szt.



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonane ze stali narzędziowej hartowanej, z trwałym oznaczeniem listków i śrubą zaciskową</li> <li>Zakres metryczny i calowy – minimum 52 listki</li> <li>Do sprawdzania gwintów metrycznych 60° o skokach: 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50; 0,60; 0,70; 0,75; 0,80; 0,90; 1,0; 1,25; 1,50; 1,75; 2,0; 2,50; 3,0; 3,50; 4,0; 4,50; 5,0; 5,5; 6,0. Oraz gwintów calowych (rurowych) 55°: minimum 4; 4,5; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 24; 25; 26; 28; 30; 32; 36; 40; 48; 60; 62;</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	
13.	<b>Płyta pomiarowa, traserska</b>	<p>Płyta pomiarowa, traserska spełniająca minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Płyta do trasowania wykonana z żeliwa wykonanie wg DIN876/1</li> <li>Minimalne wymiary 550 x 350 x20mm</li> <li>Całkowita wysokość 65mm</li> <li>Maksymalna waga 45kg</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	1 szt.
14.	<b>Stół pod płytę pomiarową</b>	<p>Stół pod płytę pomiarową spełniający minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Stół o konstrukcji stalowej o wymiarach zgodnych do dostarczanej ww. płyty pomiarowej</li> <li>Konstrukcja stołu malowana</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	1 szt.
15.	<b>Podest do maszyn</b>	<p>Podest do maszyn spełniający minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Rusztu przemysłowy wykonany z przeciwpoślizgowej powierzchnią do chodzenia</li> <li>Podest przeznaczony do stref pracy o dużym ryzyku poślizgu z powodu olejów, tłuszczu i dużych zanieczyszczeń</li> <li>Kolor szary.</li> <li>Oporność na temperatury z zakresu od -30 °C do +50 °C.</li> <li>Minimalna wysokość rusztu 15 mm, min. ciężar 6 kg/m<sup>2</sup></li> <li>Minimalny wymiary rusztu szer. x dł. x wys. 700x1500x15mm</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	4 szt.
16.	<b>Wózek narzędziowy</b>	<p>Wózek narzędziowy spełniający minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonany blachy</li> <li>Malowanie proszkowe 7035/5005</li> <li>Minimalne wymiar max. szer.800mm wys.800mm głęb.400mm</li> <li>Wózek wyposażony w 4 szuflady o minimalnych rozmiarach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- szer.320mm wys.45mm głęb.370mm szt.2</li> <li>- szer.320mm wys.105mm głęb.370mm szt.1</li> <li>- szer.320mm wys.160mm głęb.370mm szt.1</li> </ul> </li> <li>Szuflady zabezpieczone przed samoistnym wysunięciem osadzone na prowadnicach kulowych</li> <li>Maksymalne obciążenie szuflady 35 kg</li> <li>Centralny zamek szuflad, system Master Key</li> </ul>	1 szt.



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drzwi 345 x 597 mm szt.1</li> <li>• Zamek</li> <li>• Półka 349 x 415 mm szt.1</li> <li>• Kółka wózka 2 stałe o średnicy min. 100mm, 2 skrętne w tym jedno z hamulcem</li> <li>• Maksymalny ciężar szafki 55 kg</li> </ul> <p>Przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	
17.	<b>Stół warsztatowy</b>	<p>Stół warsztatowy spełniający minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Konstrukcja wykonana z profili stalowych</li> <li>• Malowanie proszkowe w kolorze RAL7035/5005</li> <li>• Błat o grubości min. 45 mm</li> <li>• Minimalna nośność blatu 1000 kg</li> <li>• Szafka z szufladami 5 szt.</li> <li>• Szuflady wyposażone w prowadnice rolkowe</li> <li>• Centralne zamykanie zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key,</li> <li>• Minimalne wymiary stołu. wys. 850 mm szer. 1500 mm głęb. 700 mm</li> <li>• Minimalna waga stołu 100 kg</li> </ul> <p>Stół fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	4 szt.
18.	<b>Imadło do stołu warsztatowego</b>	<p>Imadło do stołu warsztatowego spełniające minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Korpus wraz ze szczęką ruchomą wykonany z wysokojakościowego żeliwa.</li> <li>• Wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane, nacięty molet gwarantujący pewne i bezpieczne mocowanie.</li> <li>• Wkładki szczękowe z poziomą i pionową pryzmą</li> <li>• Wielkość szczęk- szerokość 125mm, max. wielkość zacisku 100mm</li> <li>• Imadło powinno posiadać możliwością mocowania rur i prętów dzięki odpowiedniemu kształtowi szczęki ruchomej.</li> <li>• Max. siła zaciskania 2700Nm</li> <li>• Max waga 12 kg</li> </ul> <p>Imadło fabrycznie nowe, nieużywane. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	4 szt.
19.	<b>Regał warsztatowy</b>	<p>Regał warsztatowy spełniające minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimalna wysokość 200 cm</li> <li>• Minimalna szerokość 80 cm</li> <li>• Minimalna głębokość 40 cm</li> <li>• Minimalne obciążenie półki 70 kg</li> <li>• 5 szt. półek wykonanych z płyty wiórowej o grubości min. 16mm, obramowanie z blachy stalowej</li> <li>• Nogi regału wykonane z giętej blachy stalowej, grubość min 1mm</li> <li>• Elementy stalowe ocynkowane</li> </ul>	2 szt.



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Możliwa regulacja półek</li> <li>• Stopki z tworzywa sztucznego chroniące posadzkę</li> </ul> <p>Regał fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	
20.	<b>Szafa metalowa:</b>	<p>Szafa metalowa spełniająca minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 szuflada: o minimalnych rozmiarach 720 x 60 x 300 mm,</li> <li>• 1 szuflada: 720 x 180 x 300 mm,</li> <li>• maksymalne obciążenie szuflady 40 kg</li> <li>• 3 półki w tym 2 z możliwością regulacji wysokości,</li> <li>• 3 - punktowe zamykanie zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key,</li> <li>• konstrukcja zgrzewana.</li> <li>• Szerokość: 800 mm</li> <li>• Wysokość: 1800 mm</li> <li>• Głębokość: 380 mm</li> <li>• Minimalna waga 55 kg</li> <li>• malowanie proszkowe kolor RAL 7035/5005</li> </ul> <p>Szafa fabrycznie nowa, nieużywana. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	2 szt.
21.	<b>Pojemnik na odpady</b>	<p>Pojemnik na odpady spełniający minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wykonany ze stali nierdzewnej;</li> <li>• Minimalna pojemność 25 L</li> </ul> <p>Pojemnik fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	4 szt.
22.	<b>Pojemnik na wióry</b>	<p>Pojemnik na odpady tokarskie spełniający minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonany z blachy stalowej, powierzchnia wykończona farbami proszkowymi</li> <li>• komora pojemnika dostosowana do wyjmowanego kosza wykonanego z blachy ocynkowanej</li> <li>• Minimalna pojemność kosza 80 litrów</li> <li>• możliwość łączenia w zestawy wielokomorowe</li> <li>• pojemnik wyposażony otwierane drzwi frontowe ułatwiające łatwe czyszczenie pojemnika</li> <li>• Minimalne wymiary 350 x 430 x 1050mm</li> </ul> <p>Pojemnik fabrycznie nowy, nieużywany. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	1 szt.
23.	<b>Apteczka</b>	<p>Apteczka pierwszej pomocy spełniająca minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Możliwość mocowania na ścianie.</li> <li>• wykonana z blachy stalowej malowanej farbą proszkową wypalaną w kolorze białym</li> <li>• wyposażenie zgodne z normą DIN 13157:2009 - plaster z opatrunkiem 6x10 cm (8 szt.) - plaster na szpulce 5 m x 2,5 cm (1 szt.) - zestaw plastrów, 4 rodzaje - bandaż z kompresem 6x8 cm (1 szt.) - bandaż elastyczny 4 m x 6 cm (2 szt.) - bandaż elastyczny 4 m x 8 cm (2 szt.) - rękawiczki winylowe (2 pary) - chusta opatrunkowa 60x80 cm (1 szt.) - chusta z fizeliny 20x30 cm (5 szt.) - bandaż z kompresem (opatrunek indywidualny) 8x10 cm (3 szt.) - bandaż z kompresem (opatrunek indywidualny) 10x12 cm (1</li> </ul>	1 szt.



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

		<p>szt.) - kompres na rany 10x10 cm (6 szt.) - kompres na oko 5x7,5 cm (2 szt.) - zimny kompres (1 szt.) - chusta trójkątna 96x96x136 cm (2 szt.) - koc termiczny 160x210 cm (1 szt.) - nożyczki 19,5 cm (1 szt.) - torba foliowa (2 szt.) - aparat do sztucznego oddychania - instrukcja "pierwsza pomoc w nagłych wypadkach" oraz spis wyposażenia</p> <p>Minimalne wymiary apteczki: 40x25x10 cm. Apteczka fabrycznie nowa, nieużywana. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>																									
24.	<b>Gaśnica śniegowa</b>	<p>Gaśnica śniegowa spełniająca co najmniej poniższe parametry:</p> <table border="1"> <tr> <td>Skuteczność gaszenia</td> <td>89B</td> </tr> <tr> <td>Masa środka gaśniczego</td> <td>5 kg</td> </tr> <tr> <td>Czynnik roboczy</td> <td>CO2</td> </tr> <tr> <td>Czas działania</td> <td>9 s</td> </tr> <tr> <td>Ciśnienie próbne zbiornika</td> <td>320 bar</td> </tr> <tr> <td>Zakres temperatur stosowania</td> <td>-30 oC / +60 oC</td> </tr> <tr> <td>Masa całkowita</td> <td>14 kg</td> </tr> <tr> <td>Maks. napięcie gaszonego urząd.</td> <td>1000 V lub 245000 V*</td> </tr> <tr> <td>Całkowita wysokość</td> <td>685 mm</td> </tr> <tr> <td>Średnica zbiornika</td> <td>136 mm</td> </tr> <tr> <td>Gaśnica fabrycznie nowa, nieużywana.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</td> <td></td> </tr> </table>	Skuteczność gaszenia	89B	Masa środka gaśniczego	5 kg	Czynnik roboczy	CO2	Czas działania	9 s	Ciśnienie próbne zbiornika	320 bar	Zakres temperatur stosowania	-30 oC / +60 oC	Masa całkowita	14 kg	Maks. napięcie gaszonego urząd.	1000 V lub 245000 V*	Całkowita wysokość	685 mm	Średnica zbiornika	136 mm	Gaśnica fabrycznie nowa, nieużywana.		Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.		1 szt.
Skuteczność gaszenia	89B																										
Masa środka gaśniczego	5 kg																										
Czynnik roboczy	CO2																										
Czas działania	9 s																										
Ciśnienie próbne zbiornika	320 bar																										
Zakres temperatur stosowania	-30 oC / +60 oC																										
Masa całkowita	14 kg																										
Maks. napięcie gaszonego urząd.	1000 V lub 245000 V*																										
Całkowita wysokość	685 mm																										
Średnica zbiornika	136 mm																										
Gaśnica fabrycznie nowa, nieużywana.																											
Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.																											
25.	<b>Oliwiarka</b>	<p>Oliwiarka spełniająca minimalne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pojemnik wykonany ze stali</li> <li>• Minimalna pojemność 300 ml</li> <li>• Długość wężyka min.140 mm</li> </ul> <p>Oliwiarka fabrycznie nowa, nieużywana. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	4 szt.																								
26.	<b>Okulary ochronne</b>	<p>Okulary do stosowania wewnątrz pomieszczeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Uniwersalny wtopiony mostek nosowy.</li> <li>• Pojedyncza soczewka</li> <li>• Bezbarwne</li> <li>• Odporne na ścieranie</li> <li>• Materiał soczewek: Polycarbonate</li> <li>• Kolor oprawki: Bezbarwne</li> </ul> <p>Okulary fabrycznie nowe, nieużywane. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	12 szt.																								



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

27.	<b>Agregat prądowórczy do tokarki CNC</b>	Przenośny agregat prądowórczy trójfazowy przeznaczony do generowania prądu zmiennego 220V-380V o mocy min. 13KM oraz moc ciągła prądnicy 5000W. Zawiera miedzianą prądnicę. Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.	1 szt.
28.	<b>Projektor multimedialny</b>	Parametry: Full HD Format 16: , Kontrast statyczny min. 23000: 1, Żywotność lampy min. 5000 h, Wejścia HDMI, USB-B. Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.	1 szt.
29.	<b>Drukarka wraz ze skanerem</b>	Drukarka: Monochromatyczna Maksymalny rozmiar nośnika: A4 Praca w sieci: WiFi Rozdzielczość druku - czerń [dpi] 1200 x 1200 Prędkość druku - czerń [str/min] – 20 Skaner Rozdzielczość optyczna [dpi]: 1200 x 1200 Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.	1 szt.
30.	<b>Tablica suchościeralna</b>	Biała tablica do pisania, niemagnetyczna - 900x600 mm, przeznaczona do pisania suchościeralnymi markerami, aluminiowa rama. W komplecie znajduje się półka na markery i zestaw mocujący. Tablica fabrycznie nowa, nieużywana. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.	1 szt.
31.	<b>Komputer</b>	Zestaw komputerowy fabrycznie nowy, nieużywany. Zestaw wykorzystywany na cele edukacyjne. <b>Procesor:</b> Procesor osiągający w teście PassMark CPU Mark wynik min. 8475 punktów (wynik zaproponowanego procesora musi znajdować się na stronie: <a href="http://www.cpubenchmark.net">www.cpubenchmark.net</a> ). <b>Pamięć operacyjna:</b> Co najmniej 8GB z możliwością rozszerzenia <b>Karta graficzna:</b> Zintegrowana karta graficzna wykorzystująca pamięć RAM systemu dynamicznie przydzielaną na potrzeby grafiki z możliwością dynamicznego przydzielenia pamięci. Karta graficzną osiągającą min. 3700 pkt w teście Videocard Benchmark ( <a href="http://www.videocardbenchmark.net/">http://www.videocardbenchmark.net/</a> ) Posiadająca złącza: 1 x HDMI 1 x DVI-D (Dual Link), 1 x VGA. Rodzaj chłodzenia karty graficznej: radiator Pojemność dysku twardego: 1TB moc zasilacza: 350 W złącza na panelu obudowy: 2 x PS/2, 4 x USB, Audio, 3 x USB 3.0, 1 x VGA, 1 x DVI-D, 1 x RJ45 wolne złącza na płycie głównej: PCI-Express x1 karta dźwiękowa zintegrowana Oprogramowanie: System operacyjny umożliwiający obsługę symulatora CNC zainstalowane wentylatory: 1 wentylator 92mm akcesoria w komplecie: Klawiatura, mysz	7 szt.





SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

		Naprawy gwarancyjne urządzenia realizowane są przez Producenta lub Autoryzowanego Partnera Serwisowego Producenta. Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.	
32.	<b>Monitor</b>	<p>Format ekranu monitora: panoramiczny, przekątna ekranu: 23.5 cali,                      Technologia podświetlenia: LED,                      Zalecana rozdzielczość obrazu: 1920 x 1080 pikseli,                      częstotliwość odświeżania przy zalecanej rozdzielczości: 60 Hz,                      Jasność: 250 cd/m2,                      Liczba wyświetlanych kolorów: 16,7 mln,                      Złącza wejściowe: 15-stykowe D-Sub, HDMI</p> <p>Naprawy gwarancyjne urządzenia realizowane są przez Producenta lub Autoryzowanego Partnera Serwisowego Producenta.                      Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane. Minimalny okres gwarancji 36 m-cy.</p>	7 szt.



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Zdrowe życie, czysty zysk**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



## OFERTA

**Dane Wykonawcy:**

Nazwa:

.....  
.....  
.....

Adres:

.....  
.....  
.....

Numer telefonu: .....

nr faksu: .....

e-mail: .....

NIP: .....

REGON: .....

Osoba do kontaktu (imię i nazwisko, telefon, adres e-mail):

.....  
.....  
.....

Ja niżej podpisany, działając w imieniu i na rzecz

.....  
.....  
.....

w odpowiedzi na ogłoszenie o przetargu nieograniczonym pn.

**„Dostawa wyposażenia do pracowni szkolnych w ramach kierunku technik  
mechanik - operator obrabiarek skrawających”**

oświadczam/y, że oferuję/my wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z wymaganiami zawartymi  
w SIWZ w:

**terminie 21 dni** od daty zawarcia umowy za

**cenę brutto:**

.....  
.....  
.....

**Słownie:**

**Zgodnie z poniższym formularzem cenowym**



## Formularz cenowy

### UWAGA

Zamawiający wymaga wypełnienia kolumny Oferowany produkt przez wpisanie producenta/modelu/symbolu oferowanego asortymentu. Brak w ofercie jednoznacznego wskazania producenta i modelu oferowanego artykułu spowoduje odrzucenie oferty na podstawie art. 89 ust. 1 pkt 2) ustawy PZP jako oferta, której treść nie odpowiada treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia

Lp.	Pozycja	j.m.	Liczba sztuk/ kompletów	Oferowany produkt (nazwa/producent/symbol)	Jednostkowa cena brutto	Wartość brutto
1.	Tokarka CNC z płaskim łóżem wraz z symulatorem CNC	szt.	1	Tokarka:  Oprogramowanie:		
2.	Narzędzia do tokarki CNC z płaskim łóżem	kpl.	1			
3.	Tokarka konwencjonalna	szt.	3			
4.	Zestaw narzędzi do tokarki konwencjonalnej	kpl.	2			
5.	Suwmiarka uniwersalna	szt.	11			
6.	Suwmiarka elektroniczna	szt.	11			
7.	Mikrometr do pomiarów zewnętrznych - zestaw	Szt.	4			
8.	Mikrometr do pomiarów wewnętrznych	szt.	4			



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

9.	<b>Czujnik zegarowy</b>	szt.	3			
10.	<b>Podstawa magnetyczna do czujnika</b>	szt.	3			
11.	<b>Wzorce kątów</b>	szt.	4			
12.	<b>Sprawdzian grzebieniowy do gwintów</b>	szt.	4			
13.	<b>Płyta pomiarowa, traserska</b>	szt.	1			
14.	<b>Stół pod płytę pomiarową</b>	szt.	1			
15.	<b>Podest do maszyn</b>	szt.	4			
16.	<b>Wózek narzędziowy</b>	szt.	1			
17.	<b>Stół warsztatowy</b>	szt.	4			
18.	<b>Imadło do stołu warsztatowego</b>	szt.	4			
19.	<b>Regał warsztatowy</b>	szt.	2			
20.	<b>Szafa metalowa:</b>	szt.	2			



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



WARMIA  
MAZURY

Zdrowe życie, czysty zysk

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

21.	Pojemnik na odpady	szt.	4			
22.	Pojemnik na wióry	szt.	1			
23.	Apteczka	szt.	1			
24.	Gaśnica śniegowa	szt.	1			
25.	Oliwiarka	szt.	4			
26.	Okulary ochronne	szt.	12			
27.	Agregat prądotwórczy do tokarki CNC	szt.	1			
28.	Projektor multimedialny	Szt.	1			
29.	Drukarka wraz ze skanerem	Szt.	1			
30.	Tablica suchościeralna	Szt.	1			
31.	Komputer	kpl.	7			
32.	Monitor	Szt.	7			



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



Zdrowe życie, czysty zysk

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



## UWAGA

Zaleca się dołączyć do oferty szczegółowy wydruk oferowanych pozycji, w szczególności wykaz narzędzi dotyczący pozycji nr 2 oraz nr 4 oraz komputera ukazujący szczegółowo specyfikację sprzętu.



**Fundusze  
Europejskie**  
Program Regionalny



WARMIA  
MAZURY

Zdrowe życie, czysty zysk

**Unia Europejska**

Europejski Fundusz Społeczny



Okres gwarancji na przedmiot zamówienia określony w Załączniku nr 1 do SIWZ oferujemy  
w wymiarze ..... m-cy

Słownie: ..... miesięcy

**UWAGA**

**Oferty z okresem gwarancji na przedmiot zamówienia z krótszym niż 36 miesiące zostaną odrzucone**

Ponadto oświadczamy, że:

1. przedmiot zamówienia zrealizujemy własnymi siłami\*\* /z pomocą podwykonawców\*\*, którym powierzymy do wykonania:

.....  
.....

2. jesteśmy związani niniejszą ofertą na okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
3. zapoznaliśmy się z istotnymi postanowieniami umowy i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy na zawartych tam warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

Załącznikami do niniejszego formularza stanowiącymi integralną część oferty są:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**UWAGI:**

.....  
.....  
.....

Ofertę niniejszą wraz z załącznikami i dokumentami składamy na ..... kolejno ponumerowanych stronach

....., dnia .....

.....  
(podpis Wykonawcy)

\*\*\*) niepotrzebne skreślić



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Zdrowe życie, czysty zysk**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



Załącznik nr 3a do SIWZ

**Zamawiający:**  
**Zespół Szkół Zawodowych im.**  
**ks. Edmunda Domańskiego**  
**w Howie-Osadzie,**  
**ul. Leśna 10A,**  
**13-240 Howo-Osada**

**Wykonawca:**

.....  
.....  
.....

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

reprezentowany przez:

.....

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

**Oświadczenie wykonawcy**

składane na podstawie art. 25a ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r.

Prawo zamówień publicznych (dalej jako: ustawa Pzp),

**DOTYCZĄCE SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. „Dostawa wyposażenia do pracowni szkolnych w ramach kierunku technik mechanik - operator obrabiarek skrawających” oświadczam, co następuje:

**INFORMACJA DOTYCZĄCA WYKONAWCY:**

Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu określone przez zamawiającego w Rozdziale V ust. 1 pkt 2 SIWZ.

..... (miejsowość), dnia ..... r.

.....  
(podpis)



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Zdrowe życie, czysty zysk**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny





**INFORMACJA W ZWIĄZKU Z POLEGANIEM NA ZASOBACH INNYCH PODMIOTÓW:**

Oświadczam, że w celu wykazania spełnienia warunków udziału w postępowaniu, określonych przez zamawiającego w Rozdziale V ust. 1 pkt 2 SIWZ, polegam na zasobach następującego/ych podmiotu/ów:

.....

w następującym zakresie: .....

.....

(wskazać podmiot i określić odpowiedni zakres dla wskazanego podmiotu).

..... (miejsowość), dnia ..... r.

.....  
(podpis)

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... (miejsowość), dnia ..... r.

.....  
(podpis)



Załącznik nr 3b do SIWZ

**Zamawiający:**  
**Zespół Szkół Zawodowych**  
**im. ks. Edmunda Domańskiego**  
**w Howie-Osadzie,**  
**ul. Leśna 10A,**  
**13-240 Howo-Osada**

**Wykonawca:**

.....  
.....  
.....

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

reprezentowany przez:

.....

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

**Oświadczenie wykonawcy**  
**składane na podstawie art. 25a ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r.**  
**Prawo zamówień publicznych (dalej jako: ustawa Pzp),**  
**DOTYCZĄCE PRZESŁANEK WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. „Dostawa wyposażenia do pracowni szkolnych w ramach kierunku technik mechanik - operator obrabiarek skrawających” oświadczam, co następuje:

**OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:**

1. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust 1 pkt 12-22 ustawy Pzp.
2. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 –ustawy Pzp.

..... *(miejscowość), dnia* ..... r.

.....  
*(podpis)*

Oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. .... ustawy Pzp *(podać mając zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 24 ust. 1 pkt 13-14, 16-20 lub art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy Pzp)*. Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 24 ust. 8 ustawy Pzp podjąłem następujące środki naprawcze:

.....  
.....  
.....

..... *(miejscowość), dnia* ..... r.

.....  
*(podpis)*



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Zdrowe życie, czysty zysk**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODMIOTU, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:**

Oświadczam, że następujący/e podmiot/y, na którego/ych zasoby powołuję się w niniejszym postępowaniu, tj.:

.....  
..... (podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG) nie podlega/ją wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

..... (miejsowość), dnia ..... r.

.....  
(podpis)

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCY NIEBĘDĄCEGO PODMIOTEM, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:**

Oświadczam, że następujący/e podmiot/y, będący/e podwykonawcą/ami:

.....  
(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG), nie podlega/ą wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

..... (miejsowość), dnia ..... r.

.....  
(podpis)

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... (miejsowość), dnia ..... r.

.....  
(podpis)



**Zamawiający:**  
**Zespół Szkół Zawodowych**  
**im. ks. Edmunda Domańskiego**  
**w Howie-Osadzie,**  
**ul. Leśna 10A,**  
**13-240 Howo-Osada**

**Wykonawca:**

.....  
.....  
.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

**Oświadczenie wykonawcy**  
**składane na podstawie art. 24 ust. 11 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r.**  
**Prawo zamówień publicznych (dalej jako: ustawa Pzp),**  
**DOTYCZĄCE PRZESŁANKI WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA- art. 24 ust.1**  
**pkt 23**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. „Dostawa wyposażenia do pracowni szkolnych w ramach kierunku technik mechanik - operator obrabiarek skrawających” oświadczam, co następuje

**OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:**

Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Pzp.

..... (miejsowość), dnia .....

.....  
(podpis)

Oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Pzp.

Jednocześnie przedkładałam dowody, że powiązania z innymi wykonawcami nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia:

.....  
.....  
.....

..... (miejsowość), dnia .....

.....  
(podpis)



**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... (miejsowość), dnia ..... r.

.....  
(podpis)



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Zdrowe życie, czysty zysk**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



## Wzór wykazu wykonanych dostaw

Lp.	Nazwa i adres wykonawcy dostawy (w tym podmiotów, na zasoby których powołuje się Wykonawca)	Nazwa i adres podmiotu, na rzecz którego dostawa została wykonana	Przedmiot dostawy	Wartość dostawy w zł brutto	Data wykonania dostawy (dzień-miesiąc-rok)	
					Początek	Koniec
1						
2						

W celu potwierdzenia, że dostawy wskazane w tabeli były wykonane należycie załączam/y do oferty następujące dowody:

1 ..... – dowód do dostawy z poz. 1 powyższego wykazu

2 ..... – dowód do dostawy z poz. 2 powyższego wykazu

Miejscowość....., dnia .....

.....  
*Podpis (y) i pieczęć imienna osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy,  
a w przypadku oferty wspólnej – podpis pełnomocnika  
Wykonawców*



**Zobowiązanie podmiotu trzeciego  
do oddania Wykonawcy do dyspozycji zdolności zawodowych  
na potrzeby realizacji zamówienia**

Oświadczam, że zobowiązuję się do oddania Wykonawcy do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia pn. „Dostawa wyposażenia do pracowni szkolnych w ramach kierunku technik mechanik - operator obrabiarek skrawających” na wskazanych poniżej warunkach:

Podmiot trzeci:	
Wykonawca:	
Zamawiający:	
Sposób wykorzystania zasobów innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia:	
Charakter stosunku, jaki będzie łączył Wykonawcę z innym podmiotem:	
Okres udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia:	
Czy oddanie do dyspozycji zdolności zawodowych będzie oznaczało udział innego podmiotu w realizacji dostawy?	

Miejscowość ....., dnia .....

.....  
Podpis (y) i pieczęć imienna osób uprawnionych  
do reprezentowania podmiotu trzeciego



Załącznik nr 6 – Istotne dla stron postanowienia,  
które zostaną wprowadzone do treści zawieranej  
umowy w sprawie zamówienia publicznego,  
ogólne warunki umowy (projekt umowy)

**UMOWA NR...**

zawarta w ....., w dniu ... .. r. pomiędzy:

.....  
dalej „Zamawiającym” reprezentowanym przez ..... – ....., przy

kontrasygnacie ..... – .....,

a

firmą..... z siedzibą .....

NIP: ....., REGON: .....

zwaną dalej „Wykonawcą”, którego reprezentuje:

..... – .....

o następującej treści:

Niniejsza umowa jest konsekwencją zamówienia publicznego nr ..... realizowanego na podstawie art. 39 Ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29.01.2004 r. (Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.) oraz następstwem dokonanego przez Zamawiającego w dniu ... .. r. wyboru oferty w przetargu nieograniczonym.

**§1. Przedmiot umowy oraz miejsce dostawy**

1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest Dostawa wyposażenia do pracowni szkolnych w ramach kierunku technik mechanik - operator obrabiarek skrawających.
2. W ramach niniejszej umowy Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot umowy o parametrach szczegółowo określonych w załączniku nr 1 do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
3. Integralną częścią umowy jest oferta wraz z formularzem oferty Wykonawcy oraz Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
4. Miejsce dostawy: **Zespół Szkół Zawodowych im. ks. Edmunda Domańskiego w Howie-Osadzie, ul. Leśna 10A, 13-240 Howo-Osada**
5. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania przedmiotu umowy z zachowaniem należytej staranności.
6. Przedmiot umowy jest dofinansowany z Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach projektu pt. „Technik mechanik - operator obrabiarek skrawających” RPWM.02.04.01-28-0121/16 realizowanego z Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko-Mazurskiego na lata 2014-2020.

**§2. Termin realizacji przedmiotu umowy**

Wykonawca zobowiązuje się zrealizować przedmiot umowy od dnia zawarcia umowy do .....r.

**§3. Cena i warunki płatności**

1. Cena ryczałtowa, na podstawie której Zamawiający dokonał wyboru oferty wynosi:..... brutto (słownie: ..... ) w tym obowiązujący podatek VAT..... (słownie: .....).
2. Powyższa cena obejmuje wszystkie koszty realizacji przedmiotu umowy, w tym dostawy i instalacji.
3. Zamawiający zapłaci cenę sprzedaży na podstawie wystawionej faktury.
4. Podstawą do wystawienia faktury jest podpisanie przez obie strony protokołu odbioru przedmiotu umowy, przyjętego jako kompletny, sprawny technicznie i bez wad.





5. Faktura wystawiona przez Wykonawcę, wskazywać musi numer umowy, z której wynika płatność. Do faktury należy dołączyć kopię podpisanego przez obie strony protokołu odbioru przedmiotu umowy o którym mowa w § 4 ust. 6.
6. Nazewnictwo zastosowane w fakturze, musi być zgodne z nazewnictwem asortymentu zastosowanym przez Zamawiającego w SIWZ oraz protokołem odbioru.
7. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia poprawnie wystawionej faktury na adres wskazany przez przedstawiciela Zamawiającego.
8. Zamawiający zapłaci cenę sprzedaży przelewem na konto wskazane przez Wykonawcę, w ciągu 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku Zamawiającego.
9. Zamawiający jest uprawniony do odmowy zapłaty ceny w przypadku wystawienia faktury w sposób niezgodny z ust. 5 i 6.

#### **§4. Dostawa i odbiór przedmiotu umowy**

1. Przedmiot umowy będzie dostarczony przez Wykonawcę.
2. Przedmiot umowy dostarczony będzie Zamawiającemu na koszt i ryzyko Wykonawcy, przy użyciu własnych środków transportu do siedziby Zamawiającego, ponosząc także koszt załadunku i rozładunku oraz ubezpieczenia podczas transportu.
3. Dostarczenie przedmiotu umowy zostanie dokonane po uprzednim uzgodnieniu daty dostawy z przedstawicielem Zamawiającego.
4. Wraz z protokołem odbioru, Wykonawca przekaże Zamawiającemu następujące dokumenty:
  - a) Karty Gwarancyjne w formie pisemnej;
  - b) Instrukcję obsługi w języku polskim.
5. Zamawiający dokona odbioru przedmiotu umowy pod warunkiem, iż będzie sprawny, kompletny i pozbawiony wad w obecności przedstawiciela Wykonawcy.
6. Odbiór przedmiotu umowy nastąpi w formie protokołu odbioru podpisanego przez obie strony.
7. Dostarczony przedmiot umowy będzie fabrycznie nowy oraz sprawny do pracy.

#### **§5. Warunki rękojmi i gwarancji**

1. Wykonawca zapewnia Zamawiającego, że przedmiot umowy jest wolny od wad fizycznych i prawnych.
2. Wykonawca ponosi odpowiedzialność z tytułu rękojmi za wady fizyczne i prawne na zasadach określonych w Kodeksie Cywilnym, z tym że o wadach Zamawiający obowiązany jest powiadomić Wykonawcę niezwłocznie od daty ich wykrycia. Wystarczającą formą powiadomienia jest przesłanie zawiadomienia drogą elektroniczną. Wykonawca zobowiązuje się do niezwłocznego potwierdzenia otrzymanego zawiadomienia również w formie elektronicznej.
3. Zgłoszenia, o którym mowa w ust. 2 dokonuje przedstawiciel zamawiającego w formie elektronicznej na adres e-mail: ..... lub pocztą tradycyjną na adres.....
4. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia przedmiotu dostawy lub jego wadliwości, Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia brakującego przedmiotu umowy lub wymiany na nowy wolny od wad i uszkodzeń w ciągu 3 dni roboczych, liczonych od daty przyjęcia reklamacji.
5. Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnego świadczenia napraw gwarancyjnych w okresie gwarancyjnym, bez dodatkowych opłat za transport i dojazd.
6. Termin gwarancji na przedmiot umowy jest zgodny z udzielaną gwarancją producenta, a w przypadku sprzętu określonego w załączniku nr 1 do niniejszej umowy wynosi.....
7. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny prowadzić będzie podmiot/ty wskazane w załączniku nr 1 do niniejszej umowy
8. Zgłoszenia usterki dokonuje przedstawiciel Zamawiającego w formie elektronicznej na adres poczty e-mail: ..... lub pocztą tradycyjną na adres.....
9. Wykonawca w przypadku wystąpienia usterki zapewnia jej usunięcie w ciągu 7 dni roboczych, liczonych od daty zgłoszenia.
10. W przypadku ponownego wystąpienia usterki po wykonaniu trzech napraw tego samego elementu, Wykonawca zobowiązuje się do wymiany urządzenia na nowe, wolne od wad w terminie 14 dni od dnia zgłoszenia usterki przez Zamawiającego. W tym czasie Wykonawca



zobowiązany jest do zapewnienia Zamawiającemu sprzętu zastępczego o parametrach nie gorszych niż sprzęt uszkodzony, jeżeli Zamawiający z takim wnioskiem wystąpi.

11. W uzasadnionych przypadkach w okresie gwarancyjnym naprawy mogą być dokonywane poza miejscem dostawy przedmiotu umowy bez poniesienia dodatkowych kosztów przez Zamawiającego.

**§6. Kary umowne**

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:
  - 1) za odstąpienie od umowy przez Wykonawcę w wysokości 10% ceny określonej w §3 ust. 1;
  - 2) za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego w wysokości 10% ceny określonej w §3 ust. 1, z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy;
  - 3) za niedotrzymanie przez Wykonawcę terminu dostawy przedmiotu umowy określonego w §2 w wysokości 0,5% ceny określonej w §3 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia, liczony od ostatniego dnia wyznaczonego na dostarczenie przedmiotu umowy ustalonego w §2;
  - 4) za opóźnienie w usunięciu wad stwierdzonych w okresie rękojmi lub gwarancji w wysokości 0,5% ceny określonej w §3 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia, liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wady.
2. W razie nieuregulowania przez Zamawiającego płatności w ustalonym terminie, Wykonawca ma prawo żądać zapłaty odsetek za opóźnienie w wysokościach ustawowych.
3. Zapłata kar umownych nie stanowi przeszkody do dochodzenia odszkodowania za szkody przewyższające wysokość kar umownych na zasadach ogólnych.
4. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie kar umownych i innych wierzytelności z kwoty określonej w § 3 ust. 1.

**§7. Warunki odstąpienia od umowy**

1. Zamawiający oprócz przyczyn wskazanych w Kodeksie Cywilnym może odstąpić od umowy w razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy – w terminie 7 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim przypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.
2. Zamawiający może wykonać prawo odstąpienia poprzez złożenie oświadczenia w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

**§8. Inne postanowienia umowy**

1. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności i sporządzane będą w formie aneksu do umowy.
2. Zakazuje się zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której, dokonano wyboru Wykonawcy, chyba, że zmiana dotyczy wycofania danego produktu z produkcji.
3. Zamawiający przewiduje w ramach zawartej umowy zmiany dotyczące wycofania danego produktu z produkcji i wprowadzeniu zamiennika o tych samych lub lepszych właściwościach. Warunkiem takiej zmiany jest konieczność przekazania Zamawiającemu oświadczenia producenta o wycofaniu z produkcji danego produktu oraz oświadczenia o nazwie proponowanego produktu zamiennika wraz z kartami charakterystyki i ceną jednostkową brutto.

**§9. Postanowienia końcowe**

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową zastosowanie mają przepisy Ustawy Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu Cywilnego.
2. Wszelkie spory powstałe w związku z realizacją niniejszej umowy strony poddają rozstrzygnięciu sądowi właściwemu dla siedziby Zamawiającego.
3. Umowę niniejszą sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, dwa egzemplarze dla Zamawiającego, jeden egzemplarz dla Wykonawca.

**ZAMAWIAJĄCY**  
.....

**WYKONAWCA**  
.....



Niniejszym w ramach przedmiotowej umowy ustala się okres gwarancji na poniższy sprzęt:

Lp.	Pozycja	Nazwa urządzenia/numer producenta	Liczba miesięcy udzielonej gwarancji, liczonych od dnia .....
1.	Tokarka CNC z płaskim łóżem wraz z symulatorem CNC oraz oprogramowanie		
2.	Narzędzia do tokarki CNC z płaskim łóżem		
3.	Tokarka konwencjonalna		
4.	Zestaw narzędzi do tokarki konwencjonalnej		
5.	Suwmiarka uniwersalna		
6.	Suwmiarka elektroniczna		
7.	Mikrometr do pomiarów zewnętrznych - zestaw		
8.	Mikrometr do pomiarów wewnętrznych		
9.	Czujnik zegarowy		
10.	Podstawa magnetyczna do czujnika		
11.	Wzorce kątów		
12.	Sprawdzian grzebieniowy do gwintów		
13.	Płyta pomiarowa, traserska		
14.	Stół pod płytę pomiarową		
15.	Podest do maszyn		
16.	Wózek narzędziowy		
17.	Stół warsztatowy		
18.	Imadło do stołu warsztatowego		
19.	Regał warsztatowy		
20.	Szafa metalowa:		
21.	Pojemnik na odpady		
22.	Pojemnik na wióry		
23.	Apteczka		
24.	Gaśnica śniegowa		
25.	Oliwiarka		
26.	Okulary ochronne		
27.	Agregat prądotwórczy do tokarki CNC		
28.	Projektor multimedialny		
29.	Drukarka wraz ze skanerem		
30.	Tablica suchościeralna		
31.	Komputer		
32.	Monitor		

ZAMAWIAJĄCY

.....

WYKONAWCA

.....



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



WARMIA  
MAZURY

Zdrowe życie, czysty zysk

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny

